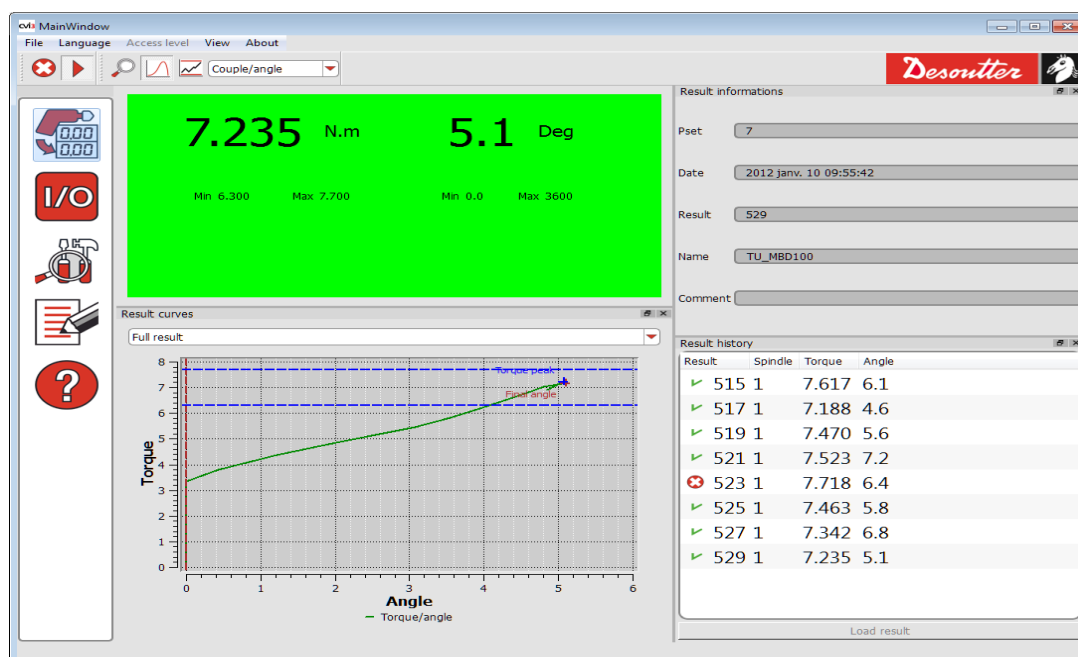


CVi3

CVIMONITOR

V 1.3.0.2

Gebruikershandleiding



INHOUD

1 - ALGEMEEN	4	7 - REGISTRATIE GEBRUIKERSINFO	9
2 - AAN DE SLAG	4	8 - VERSIES	9
2.1 - Autonoom draaien	4		
2.2 - Draaien met CVIPC	4		
3 - OVERZICHT	4		
3.1 - Menugebied	5		
3.2 - Werkbalk	5		
3.3 - Pictogrammenbalk	5		
4 - BEWAKING	5		
4.1 - Resultaat in real-time	5		
4.2 - Resultaatinformatie	5		
4.3 - Resultaathistorie	6		
4.4 - Resultaat curves	6		
4.5 - Stand Selecteren	6		
4.6 - Modus Curve berekenen	6		
5 - EVENTS EN I/O	6		
6 - ONDERHOUD	7		
6.1 - Gereedschap identificeren	7		
6.2 - Gereedschapstest (read-only)	7		
6.3 - Motor uitlijnen (read-only)	7		
6.4 - Toerentaltest (read-only)	8		
6.5 - Gereedschap kalibreren	8		
6.5.1 - Modus Handmatig	8		
6.5.2 - De modi Handmatig en Delta	8		
6.5.3 - Automatisch starten en Delta zonder losdraaien	8		
6.5.4 - Automatisch starten en Delta met losdraaien	8		

1 - ALGEMEEN

Dit product is bestemd voor het bewaken van resultaten, onderhoud en diagnostische gegevens in real-time.

CVIMONITOR biedt:

- Procesbewaking in real-time, met resultaten en curves
- Onderhoudsbewaking met I/O-status, tellers (controller, gereedschap, kabel) in real-time
- Probleemoplossing met alarmhistorie (logbestanden), richtlijnen voor probleemoplossing.
- Historie gebruikersinformatie

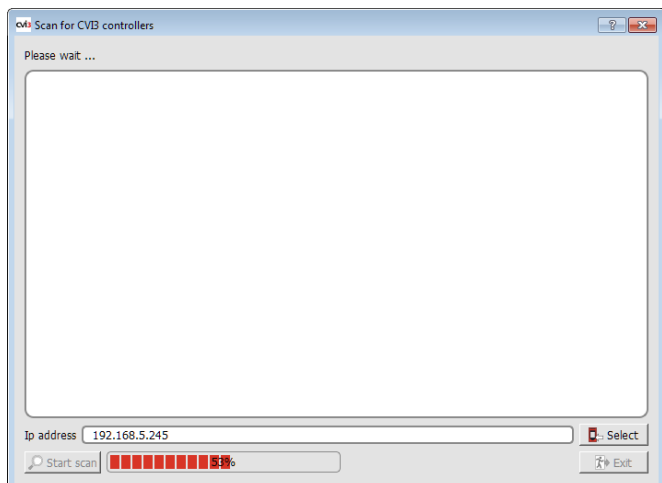
Gebruik van een andere aard is verboden. Uitsluitend voor professioneel gebruik.

2 - AAN DE SLAG

2.1 - Autonoom draaien

Bij het opstarten van het programma wordt automatisch een scan uitgevoerd, om zo de aangesloten controller te detecteren.

- Selecteer het IP-adres van de controller die u wilt bewaken:

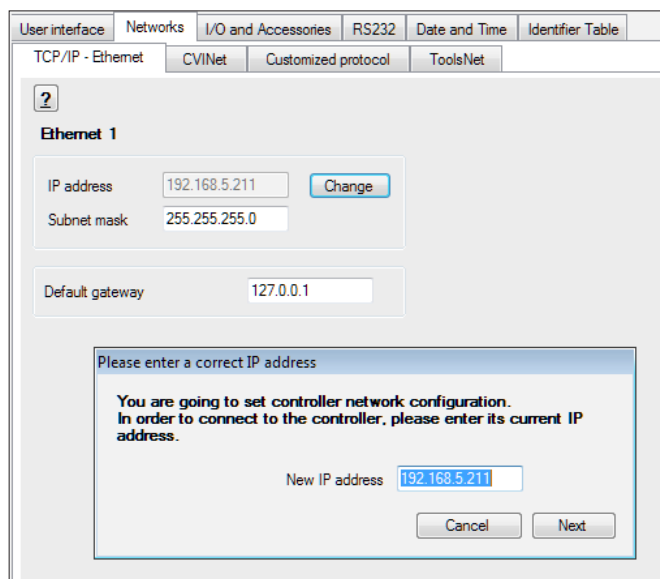


2.2 - Draaien met CVIPC



CVIPC-software moet ingeschakeld en aangesloten zijn op een CVI3-controller.

- Controleer in de CVIPC-software of het IP-adres van de controller goed is ingesteld in het scherm "Single tool/ Networks/TCP/IP Ethernet".



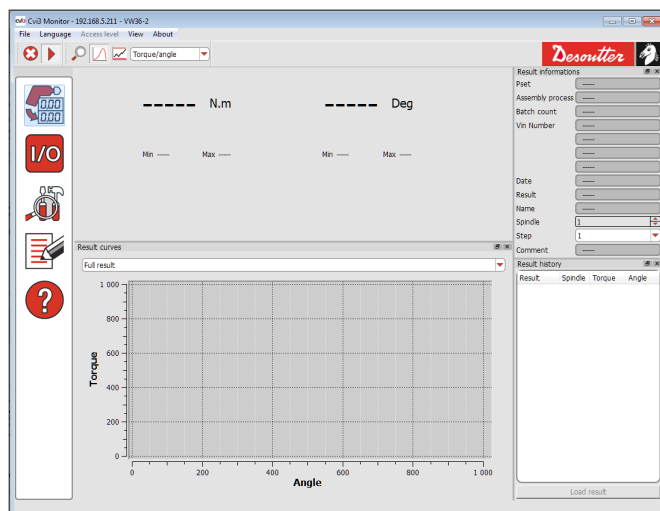
- Klik in CVIPC op het pictogram "Single-tool", om zo het pictogram "Maintenance" in de werkbalk te activeren.



Selecteer de controller en klik op dit pictogram om CVIMONITOR te starten.

3 - OVERZICHT

Als u CVIMONITOR voor het eerst start, wordt het volgende scherm weergegeven:



Het is zo nodig mogelijk de weergave te veranderen door verankerd/zwevend te selecteren voor de weergave van het hoofdscherm. Ga hiervoor naar het menu Beeld of open/sluit de vensters.

3.1 - Menugebied

Linksboven in dit scherm wordt in dit gebied het volgende weergegeven:

Bestand		Klik op "Bestand" en vervolgens op het pictogram als u het programma wilt afsluiten.
Taal	Selecteer uw taal.	
Toegangs niveau	Deze functie is beschikbaar wanneer een usb-sleutel met toegangsrechten is aangesloten. Wanneer toegangscontrole geactiveerd is, wordt een hangslot getoond in het scherm.	
Beeld	Fysieke I/O	Tik op een van deze beelden wanneer u die wilt weergeven.
	Resultaat informatie	
	Resultaathistorie	
	Resultaatcurve	
Info	Info over CVIMONITOR	In dit menu wordt de huidige softwareversie getoond.

3.2 - Werkbalk

Pictogram	Beschrijving
	Stopt vernieuwing in real-time (zonder vertraging)
	Start vernieuwing in real-time (zonder vertraging)
	Curve zoomen
	Modus Curve selecteren
	Modus Curve berekenen
Koppel/hoek	Modus Curve weergeven
Koppel/totale hoek	
Tijdcurve	

3.3 - Pictogrammenbalk

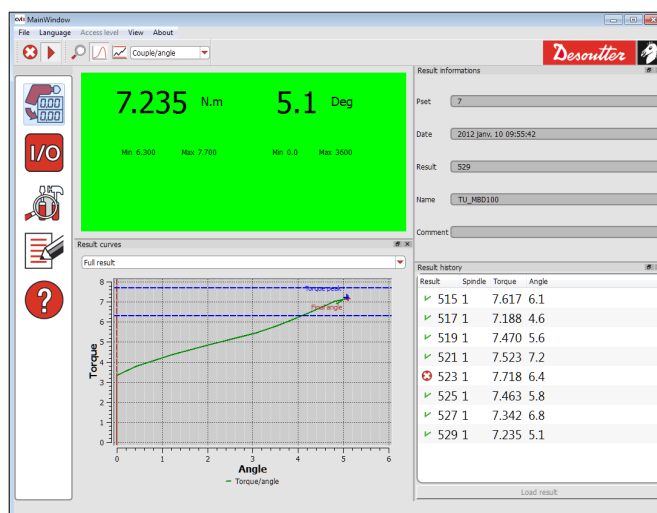
Pictogram	Beschrijving
	Resultaten weergeven Resultaten in real-time en stop-omstandigheid Historie Curves Informatie
	Fysieke I/O Event input Event output Fysieke I/O Force output (uitsluitend beschikbaar met CVIKEY-profiel dienst)

	Onderhoud	Gereedschap identificeren Gereedschap kalibreren	
		Motor uitlijnen Toerentaltest Gereedschapstest	Uitsluitend beschikbaar met CVIKEY-dienst - Neem voor ondersteuning contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger.
	Registratie gebruikersinfo	Overzicht historie Weergave in real-time	
	Versies	Controlleridentificatie en softwareversies	

4 - BEWAKING

4.1 - Resultaat in real-time

- Klik op het pictogram "Resultaten weergeven" om het laatste resultaat in real-time weer te geven.
- Start de aandraaiprocedure. Het volgende scherm wordt weergegeven.



Als het resultaat NOK is, wordt de reden van het stilleggen weergegeven.

4.2 - Resultaatinformatie

Result informations

Pset: 1

Date: 2013 nov. 23 08:55:47

Result: 2588

Name: Tightening unit

Comment:

De volgende informatie wordt weergegeven:

- Pset- en montageprocesnummer
- Datum/tijd
- Resultaatnummer
- Pset-naam
- Pset-opmerking
- Lijst met Pset-stappen
- In AP-modus, aantal batches en AP-nummer.

4.3 - Resultaathistorie

Result history			
Result	Spindle	Torque	Angle
✓ 2...	1	10.30	1.3
✓ 2...	1	10.05	87.3

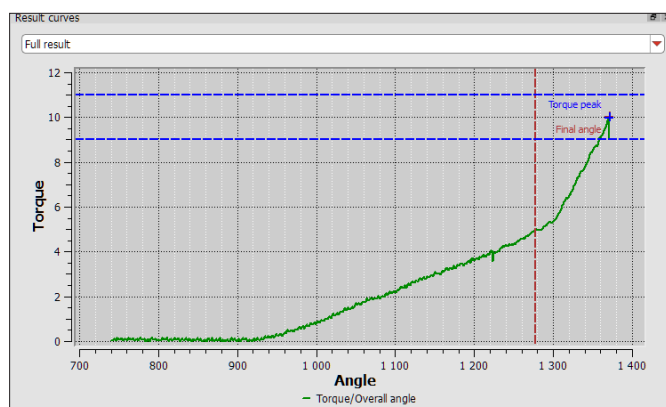
Load result

De historie van de laatste 100 resultaten wordt als volgt weergegeven:

- soort resultaat
- spindelnummer
- gemeten koppel
- gemeten hoek

- Klik op "Lastresultaat" om het laatst geselecteerde resultaat weer te geven.

4.4 - Resultaat curves



- Selecteer in de werkbalk het soort curve:
- Koppel versus hoek
- Koppel versus totale hoek
- Tijdsduur versus koppel en hoek
- Koppel versus tijdsduur
- Hoek versus tijdsduur
- Toerental versus tijdsduur
- Spanning versus tijdsduur



Zoom in of uit op de curve met dit pictogram

- Gebruik de rechtermuisknop om uit te zoomen.
- Selecteer weergave per:
- volledig resultaat
- stap



Piek/eindkoppel/Hoekmarkering worden automatisch weergegeven.

Een Acceptatie-venster wordt getekend wanneer koppel/hoek of koppel/uiteindelijke hoek worden gebruikt.

4.5 - Stand Selecteren

In de stand Selecteren worden de curvewaarden weergegeven.



Klik op dit pictogram om op de curve te navigeren.

4.6 - Modus Curve berekenen

In deze modus wordt de curve berekend.



Klik op dit pictogram om de informatie aan de rechterzijde van de curve weer te geven.

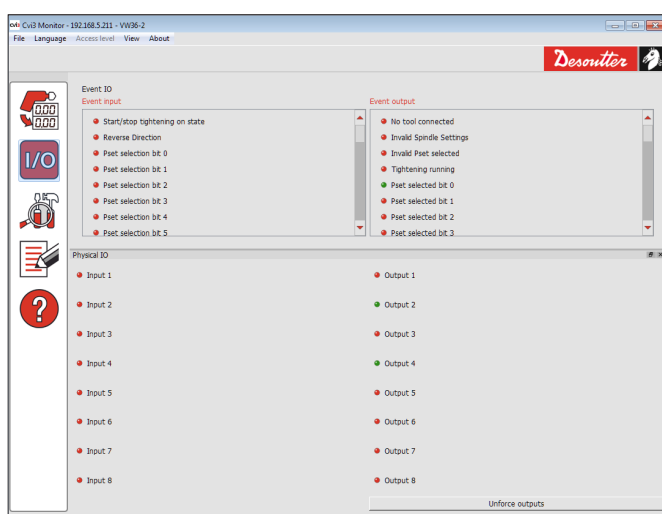
De volgende modi zijn beschikbaar:

- Δ koppel
- Δ hoek
- Δ tijdsduur
- Δ koppel/ Δ hoek
- Δ hoek/ Δ koppel
- Δ spanning/ Δ tijdsduur
- Δ toerental/ Δ tijdsduur

5 - EVENTS EN I/O



Klik op het pictogram om de input/output-configuratie van de controller weer te geven.



Het event en de fysieke I/O die in de controller zijn geconfigureerd worden weergegeven.

- Klik op "Unforce outputs" om terug te keren naar de oorspronkelijke staat.

Deze functie is uitsluitend beschikbaar als de CVIKEY-profielendienst wordt gebruikt.



Als de output wordt getest, dient de gebruiker ervoor te zorgen dat geforceerde output NIET is aangesloten op een aandrijvingsmechanisme aangezien dit de bediener lichamelijk letsel kan toebrengen.

- Klik op fysieke output om de relaisinstelling 'force' (forceren) of 'unforce' (niet forceren) te selecteren.

6 - ONDERHOUD



Klik op het pictogram om de volgende onderhoudsschermen weer te geven:

- Gereedschap identificeren
- Gereedschap kalibreren

- Gereedschapstest
- Motor uitlijnen
- Toerentaltest

Uitsluitend beschikbaar met CVIKEY-dienst - Neem contact op met Desoutter.

6.1 - Gereedschap identificeren



Klik op dit pictogram in de werkbalk om het volgende scherm weer te geven:

Tool Identification			
Identification			
Serial Number	N/A	Boot Loader Version	1.1.2
Model	EAD50-900	HW Version	2
User Comment	tool right	Tool family	CVI3
Production Date	01/01/2010	Motor Type	EB6
Tool Max Torque	50 N.m	Tool Type	Angle head
Tool Max Speed	900 rpm	Gear Ratio	25.1062
Manufacturer Name	Desoutter		
Application Version	2.2.7		
☒ Motor direction same as tool			
Transducer			
Calibration Value	49.9328 N.m	Tights At Calibration	0
Initial Calibration Value	49.9328 N.m	Torque Current Factor	2.26288
Torque Last Calibration Date	01/01/2010	Motor Temp Limit	70 °C
Torque Next Calibration Date	01/01/2010	Temp Alarm Release Limit	60 °C
Configuration			
☐ Front trigger	☒ Handle trigger	☐ Push start	☐ Crowfoot
☐ Tubenut	☐ Barcode reader	☐ Torque multiplier	☐ Display
☐ External transducer	☐ Front light	☐ 3D device	
Tool Test			
Motor Align			
Speed test			
Tool calibration			

Via dit scherm kunt u alle gegevens lezen die gerelateerd zijn aan het aangesloten gereedschap:

- Gereedschap identificeren: serienummer, model enz...
- Gegevens omvormer: kalibratiewaarde, koppelspanningswaarde, motortemperatuurlimiet enz...
- Gereedschapsconfiguratie (accessoires, moeraanzetter, voorlamp enz...)

6.2 - Gereedschapstest (read-only)



Klik op dit pictogram in de werkbalk om het volgende scherm weer te geven:

Tool identification	
Tool Test	
Led/Trigger test Main Trigger Reverse Trigger Front Start Trigger Middle Course Trigger Temperature measurement Motor temperature Electronic temperature Start Led/Trigger test	
Motor Align	
Speed test	
Tool calibration	

Dit scherm geeft u de volgende mogelijkheden:

- De activeringsstatus bewaken in real-time.
- De temperatuur van de motor en de elektronica aflezen.
- Klik op "Start Led/Trigger test" voor het starten en stoppen van de test.
De LED-test schakelt de LED's op het gereedschap in om te controleren of de hardware goed werkt.

6.3 - Motor uitlijnen (read-only)



Klik op dit pictogram in de werkbalk om het volgende scherm weer te geven:

Tool identification	
Tool Test	
Motor Align	
Start MOTOR ALIGN Stop MOTOR ALIGN	
Result Motor Align No Pole Detected Electronical Offset Torque offset 0 Torque span 0 Torque offset 1 Torque span 1	
Speed test	
Tool calibration	

De motor hoeft normaliter niet te worden uitgelijnd omdat het gereedschap gedurende de productie wordt afgesteld. Wij raden u echter aan de motor af te stellen na:

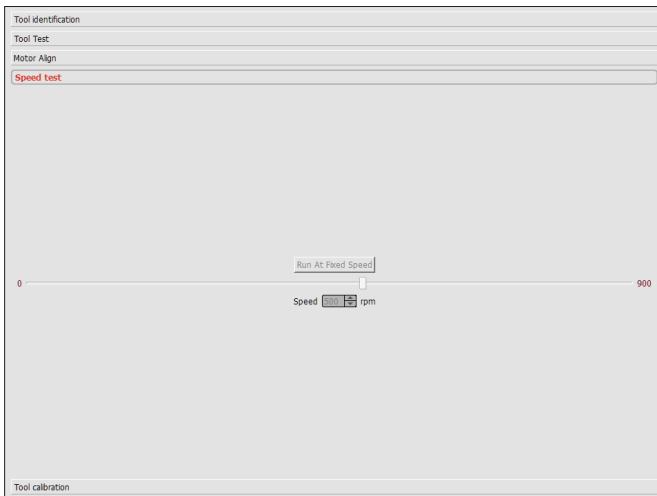


- vervangen of demonteren van de motor
- vervangen van de omvormer
- vervangen van de printplaat

6.4 - Toerentaltest (read-only)



Klik op dit pictogram in de werkbalk om het volgende scherm weer te geven:

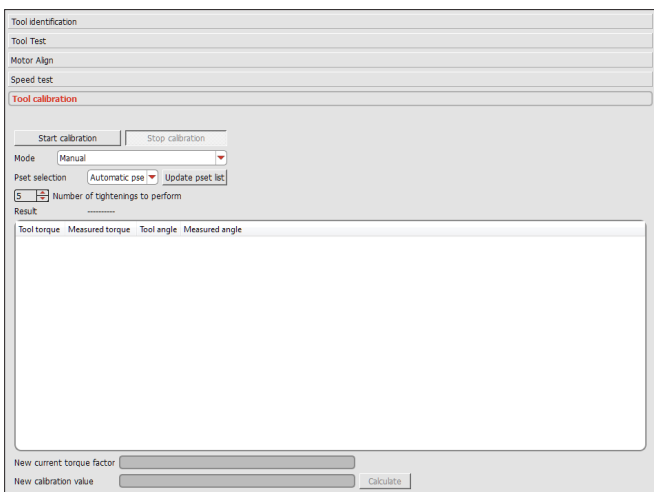


- Selecteer de toerentaltest. Het toerental moet lager dan het maximale toerental van het gereedschap zijn.
- Klik op "Run at fixed speed" om de test te starten/stoppen. Het gereedschap werkt op het geselecteerde toerental. Het toerental kan vervolgens worden geregeld via een externe toerenteller.

6.5 - Gereedschap kalibreren



Klik op dit pictogram in de werkbalk om het volgende scherm weer te geven:



- Selecteer de modus Gereedschap kalibreren:
 - Handmatig
 - Handmatig en Delta
 - Automatisch starten en Delta zonder losdraaien
 - Automatisch starten en Delta met losdraaien.



Voor de 4 kalibratiemodi, moet het gewenste toerental van het gereedschap worden gemeten met de Desoutter Delta-meeteenheid.

6.5.1 - Modus Handmatig

- 1 - Klik op "Update Pset list" om de recentste Psets op te halen die in de controller zijn opgeslagen.
- 2 - Klik op "Pset selection" en selecteer een "Automatic Pset" of een aangepaste Pset-waarde.
- 3 - Selecteer hoeveel slagen het gereedschap moet worden aangehaald (5 is standaard, 30 is het maximum). Op de testbank, kan het aandraaien voorafgegaan worden door losdraaien.
- 4 - Klik op "Start calibration".
- 5 - Voer de eerste losdraai-/aandraaihandeling uit. De handeling moet slagen. Zo niet, klik op "Start calibration" en herhaal de handeling.
- 6 - Lees aan het eind van elke handeling de gemeten koppelwaarde op de Delta-eenheid en typ deze waarde op het scherm in.
- 7 - Als alle aandraaihandelingen zijn uitgevoerd klikt u op "Calculate" om de nieuwe kalibratiewaarde te bepalen.

6.5.2 - De modi Handmatig en Delta

De procedure is tot paragraaf 5 gelijk aan die voor de modus Handmatig.

- 6 - Na elke handeling wordt de gemeten koppelwaarde automatisch door de meeteenheid doorgestuurd naar de controller en op het scherm weergegeven.
- 7 - Als alle aandraaihandelingen zijn uitgevoerd, wordt de nieuwe kalibratiewaarde automatisch bepaald en op het scherm weergegeven.

6.5.3 - Automatisch starten en Delta zonder losdraaien

In deze modus wordt Pset automatisch geselecteerd.

U hoeft niets los te draaien alvorens de aandraaiprocedure uit te voeren. Wij raden u aan een testbank met dynamische verbindingssimulator te gebruiken.

De controller haalt het gereedschap automatisch aan tot het gewenste koppel.

- Selecteer hoeveel slagen het gereedschap moet worden aangehaald (5 is standaard, 30 is het maximum).
- Klik op "Start calibration".

Elke gemeten koppelwaarde wordt automatisch door de Delta-meeteenheid doorgestuurd naar de controller en op het scherm weergegeven. Als alle aandraaihandelingen zijn uitgevoerd, wordt de nieuwe kalibratiewaarde automatisch bepaald en op het scherm weergegeven.

6.5.4 - Automatisch starten en Delta met losdraaien

De procedure is gelijk aan de modus "Autostart en Delta zonder losdraaien". Het losdraaien is echter vereist.



Als in deze modus wordt gewerkt, stopt het kalibratieproces indien het niet door een aandraaihandeling wordt gestart. Als dit niet het geval is, moet het gereedschap handmatig losgedraaid worden alvorens de automatische kalibratie opnieuw te starten.

7 - REGISTRATIE GEBRUIKERSINFO



Klik op dit pictogram in de werkbalk om de volgende codes voor gebruikersinfo weer te geven:

E200	Quick stop !	2013 nov. 23 08:54:58
I002	Tool connected	2011 nov. 22 11:38:06
I003	No tool connected	2011 nov. 22 11:37:45
I002	Tool connected	2011 nov. 22 11:30:37
I003	No tool connected	2011 nov. 22 11:30:13
I002	Tool connected	2011 nov. 22 05:34:41
W243	PFCS not authorized	2011 nov. 22 05:23:18
I003	No tool connected	2011 nov. 22 05:18:35

Dit scherm geeft u de volgende mogelijkheden:

- Bekijk de historie in de gebruikersregistratiebestanden van de controller:
- Geef de nieuwe registratiebestanden in real-time weer.
- Filter de codes op:
 - Nummer
 - Info
 - Waarschuwing
 - Fout
 - Geavanceerd, als u bijvoorbeeld een specifieke code wilt zoeken.



Raadpleeg de CVIPC-gebruikershandleiding voor meer informatie over de codes voor Gebruikersinfo.

8 - VERSIES



Klik op dit pictogram in de werkbalk om de softwareversies van de controller weer te geven.

Versions	
cvI3	1.3.1.8
CVI3 Application	1.3.1.8
CVI3display	0.2.3.0
devi-cvI3	V0.2.2.0
Drive Application	1.3.1.8
CPU Boot	1.3.0-cp-01-00-13
CPU System	6.4.1
CPU CPLD	16

More than Productivity