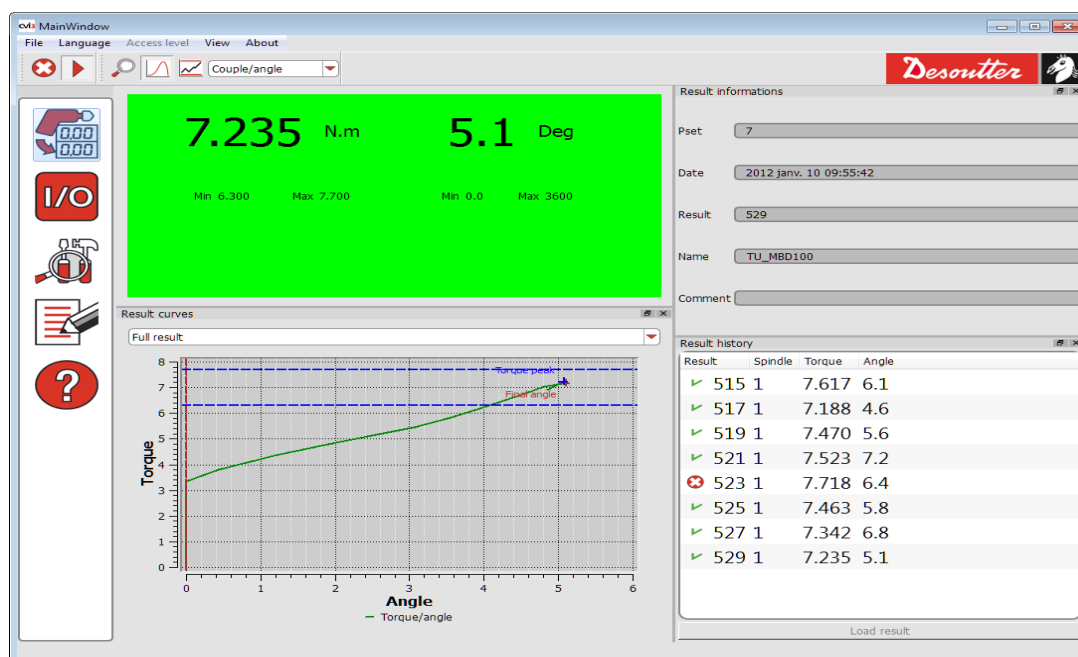


CVi3

CVIMONITOR

V 1.3.0.2

Manual de utilizare



CUPRINS

1 - ASPECTE GENERALE 4

2 - PORNIREA 4

2.1 - Funcționarea independentă..... 4

2.2 - Funcționarea cu CVIPC..... 4

3 - GENERALITĂȚI..... 4

3.3 - Zona meniului..... 4

3.4 - Bara de instrumente 4

3.5 - Bara de pictograme 5

4 - MONITORIZAREA 5

4.6 - Rezultat în timp real 5

4.7 - Informații despre rezultat..... 5

4.8 - Istoricul rezultatelor 5

4.9 - Curbele rezultatelor 6

4.10 - Modul de selectare 6

4.11 - Modul calculatorului de pantă..... 6

5 - EVENIMENTE ȘI INTRARE/IEȘIRE..... 6

6 - ÎNTREȚINEREA..... 7

6.12 - Identificarea uneltei 7

6.13 - Testarea uneltei (doar citire)..... 7

6.14 - Alinierea motorului (numai citire)..... 7

6.15 - Testarea turației (doar citire)..... 7

6.16 - Calibrarea uneltei 8

6.16.1 - Modul manual 8

6.16.2 - Modul manual și Delta..... 8

6.16.3 - Pornirea automată și Delta fără desfacere.8

6.16.4 - Pornirea automată și Delta cu desfacere ...8

7 - JURNALUL INFORMAȚIILOR UTILIZATORULUI 9

8 - VERSIUNI 9

1 - ASPECTE GENERALE

Acest produs este destinat monitorizării rezultatelor, datelor de întreținere și diagnostic în timp real.

Detaliat, CVIMONITOR oferă:

- Monitorizare procesuală în timp real cu rezultate și curbe
- Monitorizarea întreținerii în timp real cu stări pornit/oprit, contoare (controler, unealtă, cablu)
- Depanare cu istoric alarme (jurnale), îndrumar de rezolvare a problemelor.
- Istoricul informațiilor pentru utilizator

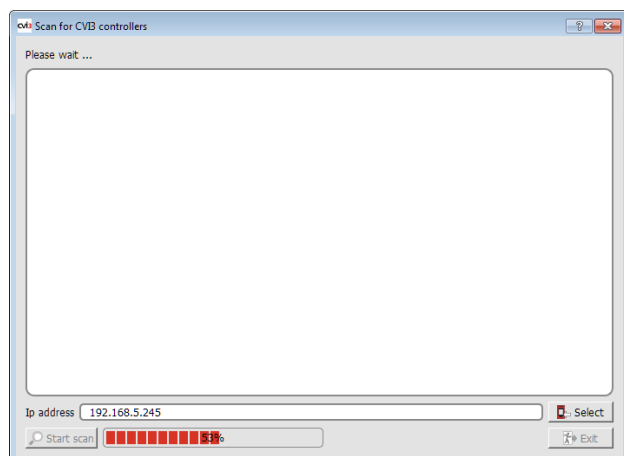
Nu este permis niciun alt scop de utilizare. Numai pentru uz profesional.

2 - PORNIREA

2.1 - Funcționarea independentă

La pornirea programului, este efectuată automat o scanare pentru a detecta controlerul conectat.

- Selectați adresa IP a controlerului pe care doriți să-l monitorizați.

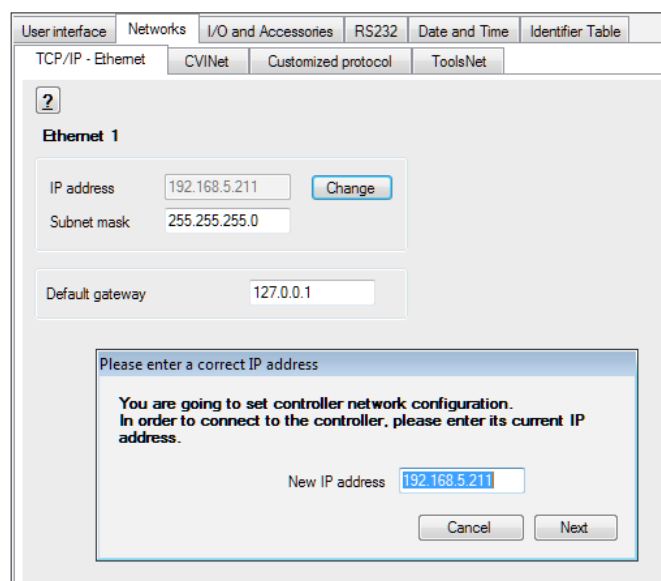


2.2 - Funcționarea cu CVIPC



Software-ul CVIPC trebuie să ruleze și să fie conectat la un controler CVI3.

- În software-ul CVIPC, verificați dacă adresa IP a controlerului este setată corect în ecranul "Single tool/Networks/TCP/IP Ethernet" (o unealtă/rețele/TCP/IP Ethernet).



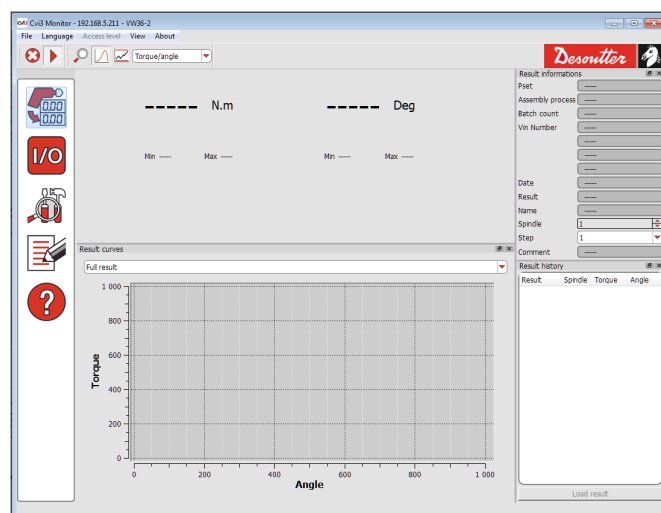
- Din CVIPC faceți clic pe pictograma "o unealtă" pentru a activa pictograma "întreținere" din bara de instrumente.



Selectați un controler și faceți clic pe această pictogramă pentru a lansa CVIMONITOR.

3 - GENERALITĂȚI

La prima lansare a CVIMONITOR, este afișat următorul ecran:



Este posibilă rearanjarea dispunerii pe ecran în funcție de necesități, prin ancorarea/andocarea imaginilor pe ecranul principal. În acest scop, folosiți meniul de vizionare sau deschideți/închideți ferestrele.

3.1 - Zona meniului

Situată în partea din stânga-sus a ecranului, această zonă conduce la:

Fișier		Pentru a părăsi programul, faceți clic pe File (fișier) și apoi pe pictogramă.
Limbă	Alegeți limba.	
Nivel acces	Această funcție este disponibilă dacă este conectată o cheie USB cu drepturi de acces. Atunci când este activat controlul accesului, pe ecran este afișat un lacăt.	
Vizualizare	I/O fizică	Bifați oricare dintre aceste vizualizări pentru a fi disponibile când sunt solicitate.
	Informații rezultate	
	Istoric rezultate	
	Curba rezultatelor	
Despre	Despre CVIMONITOR	Acest meniu afișează versiunea curentă a software-ului.

3.2 - Bara de instrumente

Pictogramă	Descriere
	Oprește reactualizarea în timp real
	Activează reactualizarea în timp real
	Curbă transfoare
	Mod selectare curbă
	Mod calculator pantă
Cuplu/unghi	Mod afișare curbă
Cuplu/unghi total	
Curbe de timp	

3.3 - Bara de pictograme

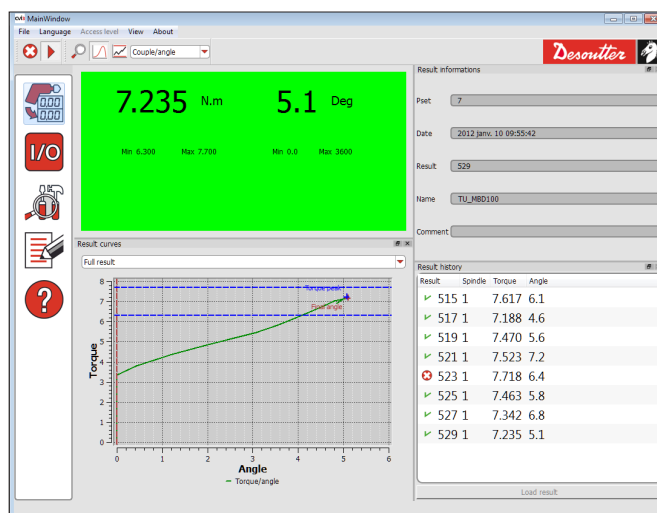
Pictogramă	Descriere
	Afișarea rezultatelor Rezultate în timp real și stare de repaus Istoric Curbe Informații
	I/O fizică Semnal intrare eveniment Semnal ieșire eveniment I/O fizică Forțare semnal ieșire (disponibil numai cu serviciul profilului CVIKEY)

	Întreținerea	Identificarea unelei Calibrarea unelei
		Alinierea motorului Test de turație Test uneltă Disponibil numai cu serviciul CVIKEY. Pentru suport adresați-vă reprezentantului Desoutter.
	Jurnal informații utilizator	Vizualizare istoric Afișare în timp real
	Versiuni	Identificarea controlerului și a versiunilor software

4 - MONITORIZAREA

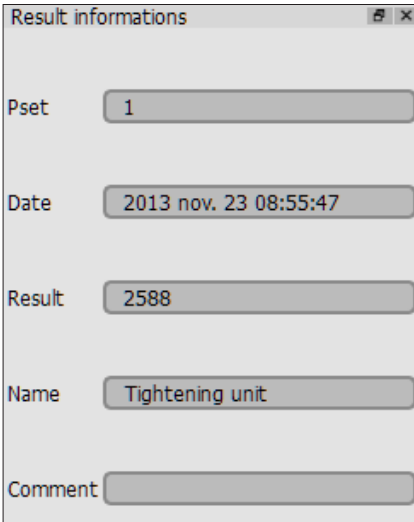
4.1 - Rezultat în timp real

- Pentru afișarea ultimului rezultat în timp real, faceți clic pe pictograma "afișare rezultate".
- Porniți operația de strângere. Va fi afișat următorul ecran.



Dacă rezultatul este NOK, este afișat motivul opririi.

4.2 - Informații despre rezultat



Sunt afișate următoarele informații:

- Pset și numărul procesului de asamblare
- Data/ora
- Numărul de resetări
- Denumirea Pset
- Comentarii Pset
- Lista etapelor Pset
- În modul AP, numărătoarea lotului și numărul AP.

4.3 - Istoricul rezultatelor

Result history			
Result	Spindle	Torque	Angle
✓ 2...	1	10.30	1.3
✓ 2...	1	10.05	87.3

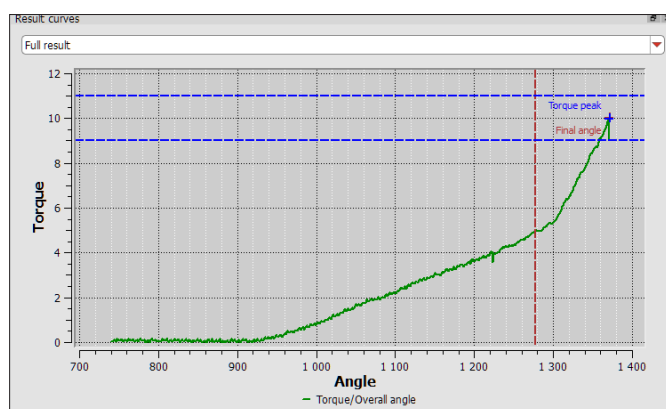
Load result

Este afișat istoricul ultimelor 100 de rezultate, după cum urmează:

- tip rezultat
- număr ax
- cuplu măsurat
- unghi măsurat

- Pentru afișarea ultimului rezultat selectat faceți clic pe "Load result" (încărcare rezultat).

4.4 - Curbele rezultatelor



- Din bara de instrumente, selectați tipul curbei:
- Cuplu vs unghi
- Cuplu vs unghi total
- Durată vs cuplu și unghi
- Cuplu vs durată
- Unghi vs durată
- Turație vs durată
- Curent vs durată



Pentru translocarea curbei folosiți această pictogramă

- Pentru revenire faceți clic cu butonul din dreapta al mouse-ului.
- Selectarea afișării în funcție de:
 - rezultatul total
 - pe etapă



Vârful/cuplul final/marcatorii de unghi se afișează automat.

Dacă se utilizează cuplu/unghi de vârf sau cuplu/unghi final, apare o fereastră de acceptare.

4.5 - Modul de selectare

Modul de selectare este utilizat pentru afișarea valorilor curbei.



Pentru a naviga pe curbă faceți clic pe această pictogramă.

4.6 - Modul calculatorului de pantă

Acest mod este utilizat pentru a calcula panta.



Faceți clic pe această pictogramă pentru a afișa informațiile despre pantă în partea dreaptă a curbei.

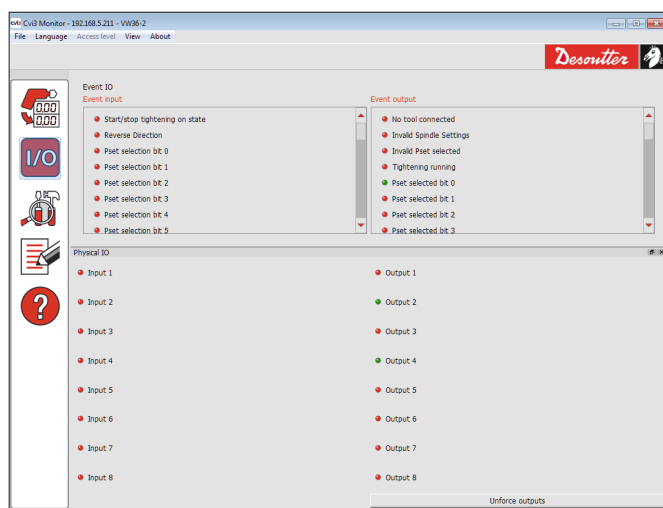
Modurile diferite sunt:

- Δ cuplu
- Δ unghi
- Δ durată
- Δ cuplu/ Δ unghi
- Δ unghi/ Δ cuplu
- Δ curent/ Δ durată
- Δ turație/ Δ durată

5 - EVENIMENTE ȘI I/O



Pentru afișarea configurației de intrare/ieșire a controlerului, faceți clic pe pictogramă.



Sunt afișate evenimentul și I/O fizice configurate în controler.

- Pentru a reveni la starea inițială faceți clic pe "Unforce"

outputs" (semnale ieșire neforțate). Această funcție este disponibilă numai dacă este utilizat profilul de service CUIKEY.



La testarea rezultatelor, utilizatorul trebuie să se asigure că funcția de forțare a semnalelor de ieșire NU este conectată la un dispozitiv de acționare care poate vătăma operatorul.

- Pentru forțarea sau renunțarea la forțarea releelor faceți clic pe semnal de ieșire fizic.

6 - ÎNTREȚINEREA

	Faceți clic pe pictogramă pentru a afișa următoarele ecrane de întreținere: - Identificarea uneltei - Calibrarea uneltei	Disponibil numai cu service CUIKEY, Contactați Desoutter.
	- Test unealtă - Alinierea motorului - Test de turație	

6.1 - Identificarea uneltei



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea următorului ecran:

Tool identification			
Identification			
Serial Number	N/A	Boot Loader Version	1.1.2
Model	EAD50-900	HW Version	2
User Comment	tool right	Tool family	CVI3
Production Date	01/01/2010	Motor Type	EB6
Tool Max Torque	50 N.m	Tool Type	Angle head
Tool Max Speed	900 rpm	Gear Ratio	25.1062
Manufacturer Name	Desoutter		
Application Version	2.2.7		
☒ Motor direction same as tool			
Transducer			
Calibration Value	49.9328 N.m	Tights At Calibration	0
Initial Calibration Value	49.9328 N.m	Torque Current Factor	2.26288
Torque Last Calibration Date	01/01/2010	Motor Temp Limit	70 °C
Torque Next Calibration Date	01/01/2010	Temp Alarm Release Limit	60 °C
Configuration			
☐ Front trigger	☒ Handle trigger	☐ Push start	☐ Crowfoot
☐ Tubenut	☐ Barcode reader	☐ Torque multiplier	☐ Display
☐ External transducer	☐ Front light	☐ IO device	
Tool Test			
Motor Align			
Speed test			
Tool calibration			

Acest ecran vă dă posibilitatea de a citi toate datele referitoare la unealta conectată:

- Identificarea uneltei: număr serie, model, etc..
- Date traductor: valoare calibrare, factor cuplu curent, limită temperatură motor, etc..
- Configurarea uneltei (accesorii, crowfoot, iluminare frontală, etc..)

6.2 - Testarea uneltei (doar citire)



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea următorului ecran:

Tool identification	
Tool Test	
Led/Trigger test	
Main Trigger	
Reverse Trigger	
Front Start Trigger	
Middle Course Trigger	
Start Led/Trigger test	
Temperature measurement	
Motor temperature	
Electronic temperature	
Motor Align	
Speed test	
Tool calibration	

Acest ecran vă permite să:

- Monitorizați starea declanșatorului în timp real.
- Vedeți temperatura motorului și a circuitelor electronice.
- Pentru a porni/opri testul faceți clic pe "Start Led/Trigger test" (pornire Led/test declanșator). Se aprinde LED-ul de testare de pe unealtă pentru a verifica funcționarea corectă a hardware-ului.

6.3 - Alinierea motorului (numai citire)



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea următorului ecran:

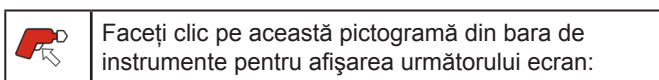
Tool identification	
Tool Test	
Motor Align	
Start MOTOR ALIGN Stop MOTOR ALIGN	
Result Motor Align	
Nb Pole Detected	-----
Electronical Offset	-----
Torque offset 0	-----
Torque span 0	-----
Torque offset 1	-----
Torque span 1	-----
Speed test	
Tool calibration	

Procedura de aliniere a motorului nu este necesară în mod normal, deoarece uneltele sunt reglate în producție. Totuși, se recomandă reglarea motorului în următoarele cazuri:

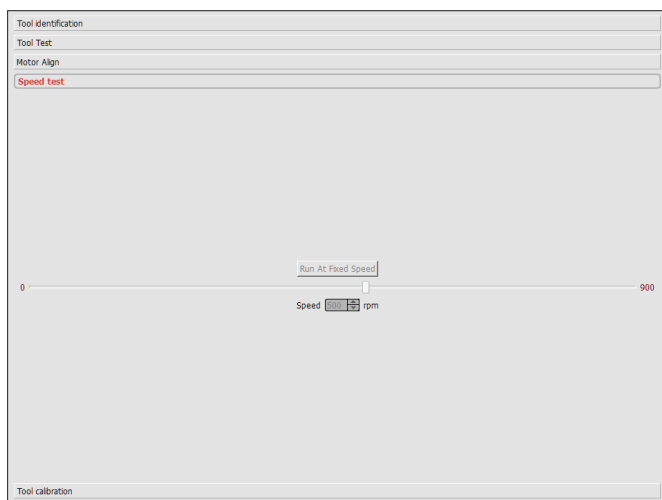


- Înlocuirea sau demontarea motorului
- Înlocuirea traductorului
- Înlocuirea plăcii de circuite

6.4 - Testarea turației (doar citire)

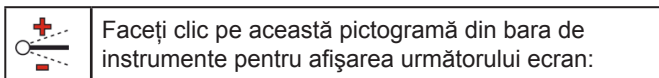


Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea următorului ecran:

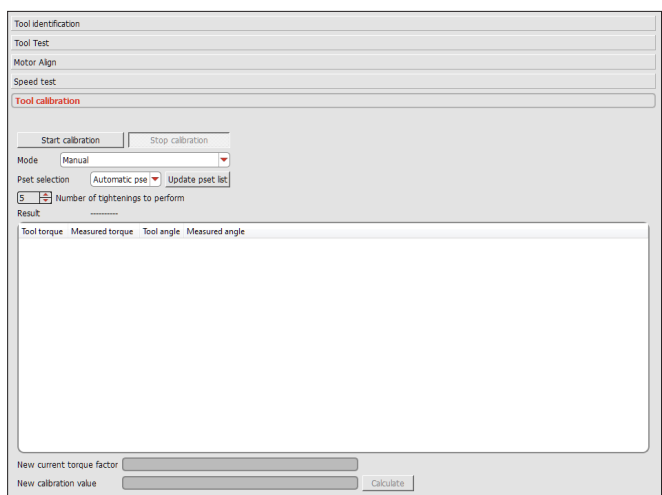


- Selectați testul de turație. Turația trebuie să fie sub valoarea maximă a turației uneltei.
- Pentru a porni/opri testul, faceți clic pe "Run at fixed speed" (funcționare la turație fixă). Unealta va funcționa la turația specificată. Apoi, turația poate fi controlată cu ajutorul unui turometru extern.

6.5 - Calibrarea uneltei



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea următorului ecran:



- Selectați modul de calibrare a uneltei:
 - Manual
 - Manual și Delta
 - Pornirea automată și Delta fără desfacere
 - Pornirea automată și Delta cu desfacere



Pentru cele 4 moduri de calibrare, cuplul țintă atins pentru unealtă trebuie măsurat cu dispozitivul de măsurare Desoutter Delta.

6.5.1 - Modul manual

- 1 - Pentru a vedea ultimele Pset memorate în controler faceți clic pe "Update Pset list" (actualizare listă Pset).
- 2 - Faceți clic pe "Pset selection" (selectare Pset) și selectați "Automatic Pset" (Pset automat) sau un Pset particularizat.
- 3 - Selectați numărul de strângeri ce trebuie executat (5 prestabilit, maximum 30). În funcție de bancul de testare utilizat, este posibil ca strângerea să fie precedată de o desfacere.
- 4 - Faceți clic pe "Start calibration" (pornire calibrare).
- 5 - Începe prima operație de desfacere/strângere. Operația trebuie să fie reușită. În caz contrar, faceți clic pe "Start calibration" (pornire calibrare) și reluați operația.
- 6 - La finalul fiecărei operații, citiți valoarea cuplului măsurat pe unitatea Delta și tastați-o pe ecran.
- 7 - După efectuarea tuturor strângerilor, faceți clic pe "Calculate" (calculare) pentru a determina noua valoare de calibrare.

6.5.2 - Modul manual și Delta

Procedura este la fel cu cea din modul manual până la paragraful 5.

- 6 - La finalul fiecărei operații, valoarea cuplului măsurat este transmisă automat de către dispozitivul de măsurare la controler, apoi afișată pe ecran.
- 7 - După efectuarea tuturor strângerilor, noua valoare de calibrare este determinată automat și afișată pe ecran.

6.5.3 - Pornirea automată și Delta fără desfacere

În acest mod, Pset este selectat automat.

Nu se execută nicio desfacere înaintea strângerii și se recomandă să se utilizeze un banc de simulare dinamică a îmbinării.

Numărul de strângeri este efectuat automat de controler.

- Selectați numărul de strângeri ce trebuie executat (5 prestabilit, maximum 30).
- Faceți clic pe "Start calibration" (pornire calibrare).

Fiecare valoare măsurată a cuplului este transmisă automat de către unitatea Delta la controler, apoi afișată pe ecran. După efectuarea tuturor strângerilor, noua valoare de calibrare este determinată automat și afișată pe ecran.

6.5.4 - Pornirea automată și Delta cu desfacere

Procedura este aceeași ca în cazul modului "Pornirea automată și Delta fără desfacere", cu excepția faptului că operațiunile de desfacere sunt obligatorii.



În acest mod, procesul de calibrare se oprește dacă nu este pornit de o strângere. În acest caz, este obligatorie executarea manuală a unei desfaceri înaintea repornirii calibrării automate..

7 - JURNALUL INFORMAȚIILOR UTILIZATORULUI



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea codurilor informațiilor utilizatorului.

E200	Quick stop !	2013 nov. 23 08:54:58
I002	Tool connected	2011 nov. 22 11:38:06
I003	No tool connected	2011 nov. 22 11:37:45
I002	Tool connected	2011 nov. 22 11:30:37
I003	No tool connected	2011 nov. 22 11:30:13
I002	Tool connected	2011 nov. 22 05:34:41
W243	PFCS not authorized	2011 nov. 22 05:23:18
I003	No tool connected	2011 nov. 22 05:18:35

Acest ecran vă permite să:

- Vizualizați istoricul jurnalelor utilizatorului de pe controler.
- Afișați noile jurnale în timp real.
- Filtrați codurile în funcție de:
 - Număr
 - informații
 - Avertismente
 - Erori
 - Avansat, de ex. căutarea unui anumit cod.



Pentru informații suplimentare despre aceste coduri de informații pentru utilizator consultați manualul de utilizare CVIPC.

8 - VERSIUNI



Faceți clic pe această pictogramă din bara de instrumente pentru afișarea versiunilor controlerului.

Versions	
cvI3	1.3.1.8
CVI3 Application	1.3.1.8
CVI3display	0.2.3.0
devi-cvI3	V0.2.2.0
Drive Application	1.3.1.8
CPU Boot	1.3.0-cp-01-00-13
CPU System	6.4.1
CPU CPLD	16

More Than Productivity