



CVIMONITOR

V 1.6.2.X

用户手册



Software

CVI CONFIG 1 user
CVI CONFIG 5 users
CVI CONFIG 25 users

Part number

6159276990
6159277000
6159277010

目录

1 - 开始	5	5 - 维护	14
1.1 - 独立运行	5	5.1 - CVIKEY 服务的更多功能	14
1.2 - 以 CVI CONFIG 运行	5	5.2 - 控制器	14
2 - 概述 6		5.2.1 - Ping	14
2.1 - 菜单区域	7	5.2.2 - 计数器	15
2.2 - 工具栏	7	5.3 - 工具计数器	15
3 - 结果监测	8	5.3.1 - 部分计数器和总计数器	15
3.1 - 视图管理	8	5.3.2 - 维护警报	15
3.2 - 全局结果 / 每步骤的结果	8	5.3.3 - 电缆计数器	15
3.2.1 - “正常”报告示例	8	5.4 - 电缆标识	16
3.2.2 - 工具信息	8	5.5 - 工具标识 (只读)	16
3.2.3 - 每步骤的结果	8	5.6 - 额外传感器标识 (只读)	16
3.2.4 - 工作组	9	5.7 - 工具升级固件	16
3.3 - 额外传感器	9	5.8 - 工具测试	17
3.3.1 - 一致模式	9	5.9 - 马达测试	17
3.3.2 - 冗余模式	9	5.10 - 马达校准	17
3.4 - 结果曲线	10	5.11 - 嵌入式或附加式扭矩传感器测试	18
3.4.1 - 曲线类型	10	5.11.1 - 扭矩范围测试	18
3.4.2 - 步骤选择	11	5.11.2 - 扭矩偏移测试	18
3.4.3 - 控制和监测标记	11	5.12 - 工具校准	18
3.4.4 - 缩放	11	5.12.1 - 标准工具	18
3.4.5 - 斜坡计算	11	5.12.2 - 工具和固定附件	18
3.4.6 - 导出到 .csv 文件	11	5.12.3 - 可拆卸附件	18
3.4.7 - 打印曲线	12	5.12.4 - 配备额外传感器的工具	19
3.5 - 结果信息	12	5.12.5 - 手动模式	19
3.6 - 历史结果	12	5.12.6 - 手动和 Delta 模式	19
4 - I/O 监测	13	5.12.7 - 自动和 Delta 启动, 不拧松	19
4.1 - 视图管理	13	5.12.8 - 自动和 Delta 启动, 拧松	19
4.2 - 事件和物理 I/O	13	5.12.9 - 导出到 .csv 文件	19
4.3 - 如何测试输出	13	6 - 用户信息	20
		6.1 - 日志类型	20
		6.2 - 日志过滤	20
		6.3 - 详细信息	20
		6.4 - 解决程序	21

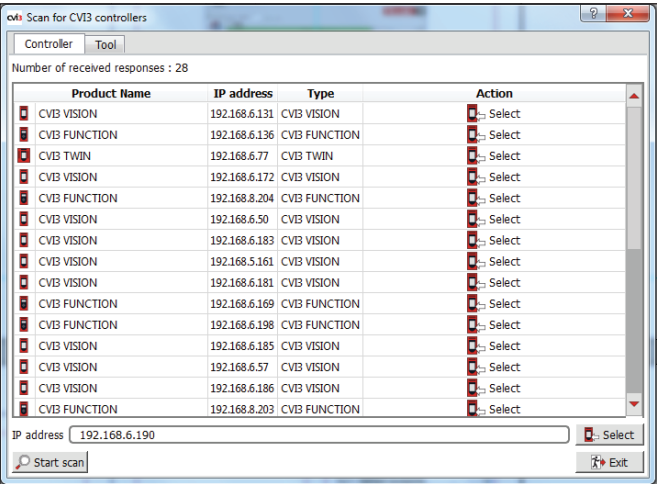
7 - 总线诊断	22
7.1 - 数据映射	22
7.2 - 时序图	22
7.3 - 数据历史	22
 8 - EXBX连接设置	 23
8.1 - 前提条件	23
8.2 - 开始	23
 9 - EXBX维护	 24
9.1 - 工具标识	24
9.1.1 - 开关	24
9.1.2 - 固定附件	24
9.1.3 - 条码阅读器/前灯	24
9.2 - 升级固件	24
9.2.1 - 工具测试	24
9.2.2 - 扬声器	25
9.2.3 - LED 和主开关	25
9.2.4 - 温度	25
9.3 - 马达校准	25
 10 - EXBC WI-FI 配置	 26
 11 - 版本	 27

© 版权所有2016, Desoutter HP2 7SJ UK
保留所有权利。禁止使用或复制有关未经授权的内容或部分。
尤其适用于商标、型号名称、部件号及图纸。仅可使用已获授权的部分。因使用未经授权的部分而造成的任何损坏或故障不在保修或产品责任范围之内。

1 - 开始

1.1 - 独立运行

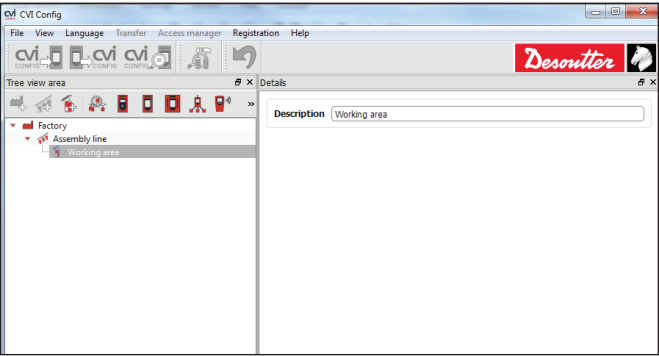
启动程序时，自动执行扫描以检测连接的控制器。



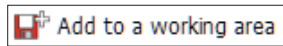
- 如果您已经知道待监测控制器的 IP 地址，请输入 IP 地址并单击“选择”。
- 如果不知道，则开始扫描，直到列出所有已连接的控制器。
- 选择控制器，并在“动作”列中单击“选择”。

1.2 - 以 CVI CONFIG 运行

- 启动 CVI CONFIG。



- 在树形视图区域中，转至“工作区域”并单击此图标以开始扫描。



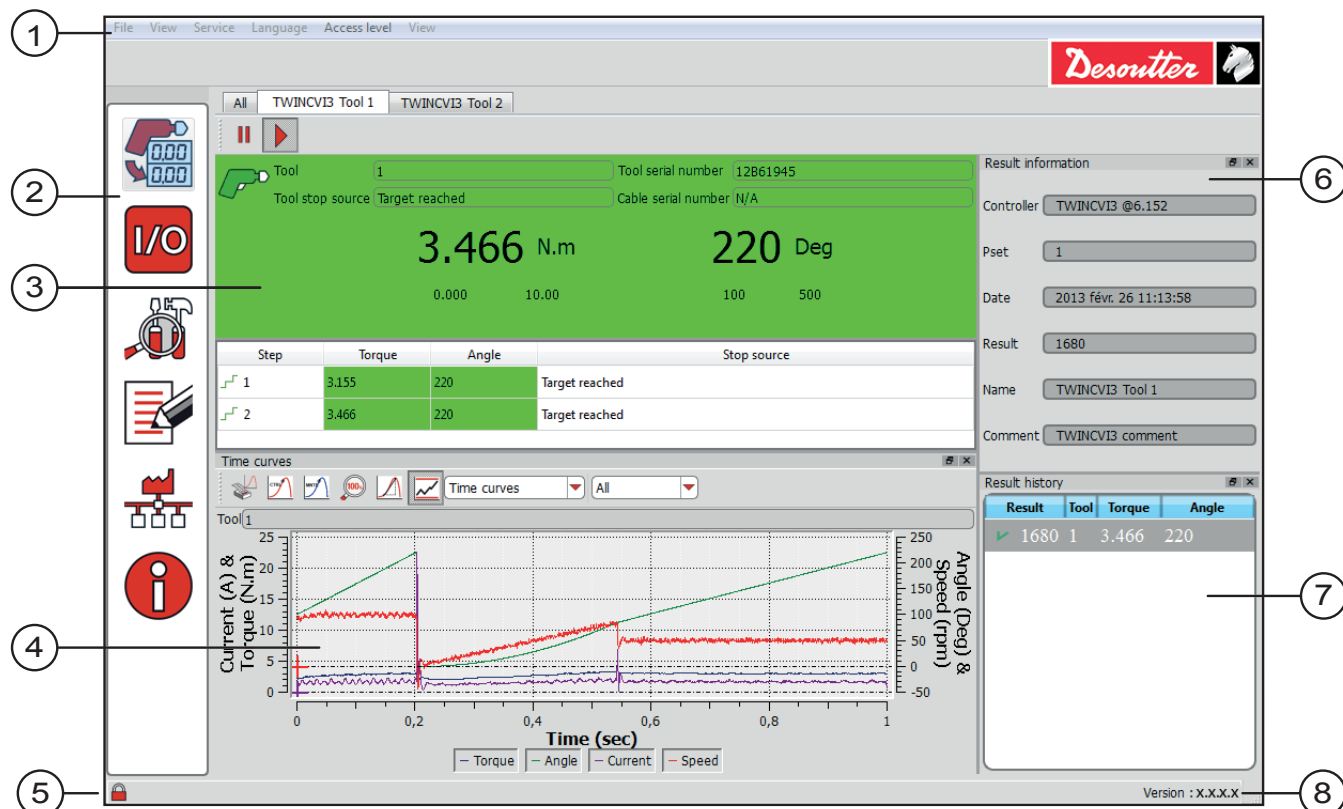
- 选择您希望连接的控制器并在“动作”列中选择此图标。



- 选择树形视图区域中的控制器，并单击此图标以启动 CVIMONITOR。

2 - 概述

当您第一次启动 CVIMONITOR 时，会显示以下屏幕：



图例

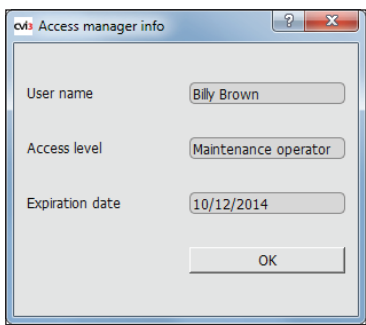
- 1 菜单区域
- 2 工具栏
- 3 结果监测
- 4 曲线
- 5 访问级别
- 6 结果信息
- 7 历史结果
- 8 软件版本



可以通过停靠/取消停靠主屏幕的视图按照需要重新安排屏幕。要执行此操作，请使用视图菜单或打开/关闭窗口。

2.1 - 菜单区域

在屏幕的左上角，此区域可引导至：

文件	 Exit	单击“文件”，然后单击图标以退出程序。
视图	监测 IO 监测 用户信息	勾选任一视图以便在需要时显示视图。
服务	择扭矩单位： Nm / Kg.m / Kg.cm / ft.lb / in.lb / oz.in	
Language	选择语言。	
访问级别	 B情况下，不会启用此功能。 屏幕左下角的挂锁处于关闭状态。 要激活访问控制，您必须具备含有正确资料（配置 Desoutter CVIKEY 软件）的 USB。 - 如果没有，请联系您的 CVIKEY 管理人员以获得支持。 - 将 USB 连接到电脑。 - 单击“信息”。 	
视图	- 选择地址格式： - 十六进制 - 十进制	

2.2 - 工具栏

 监测

 I/O 监测

 维护

 用户信息

 对于诊断

 软件版本

3 - 结果监测

此屏幕将为您显示：

- 实时结果、每个步骤的全局或详细信息以及步骤的原因。
- 结果曲线、信息和历史。

 • 单击此图标将显示如下屏幕。

3.1 - 视图管理

可通过视图菜单根据自己的需求调整显示。

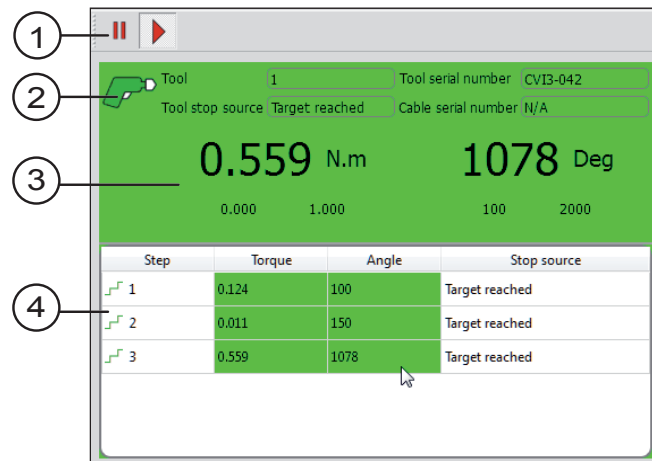
View	Service	Language	Access level	About
Monitoring			☒	Result information
IO Monitoring			☒	Result history
User info			☒	Result curves

• 在您方便的时候勾选选定的区域或所有区域以显示视图。

3.2 - 全局结果／每步骤的结果

全局结果是所有工具结果的累积。例如，工具可以为“正常”，而全局为“不正常”（因为另一个工具为“不正常”）。
工具状态显示一个工具的结果。
步骤结果显示特定步骤的结果。

3.2.1 - “正常”报告示例



- 图例
- 1 暂停/开始
 - 2 工具信息
 - 3 全局结果和公差
 - 4 每步骤的结果

 禁用实时刷新

 启用实时刷新

 • 要使“每步骤的结果”记录在拧紧结果中，请确保您之前已在步骤 (CVI CONFIG) 的一般参数中勾选方框“存储结果”。

3.2.2 - 工具信息

工具状态		报告“正常”
		报告“不正常”
工具号	1/2/51	
工具序列号	制造商数据	
工具停止方式	- 达到的目标 - “不正常”原因	
电缆序列号	制造商数据	

3.2.3 - 每步骤的结果

步骤状态		报告“正常”
		报告“不正常”
步骤号	Pset 中最多可保存 15 个不同的步骤。	
		最多可保存 100 个步骤的结果，因为“不合格后动作”等步骤可以重复多次。
监控	在所有控制策略下，扭矩和角度都会受到系统性监测。 其他监测为： - 峰值扭矩 - 最终角度 - 当前/在最后检查 - 滑移 - 粘附滑动 - 时间 - 快速下旋角度 - 扭矩率	
步骤停止方式	- 达到的目标 - “不正常”原因	

3.2.4 - 工作组

在下面的示例中，工作组由 3 个工具组成。



• 使屏幕格式最大化以查看所有区块。

- 一个区块显示一个工具的结果。
- 区块颜色显示工具状态。
- 背景颜色显示一般状态。

工具不是工作组的一部分时，区块呈现灰色。



工具已断开连接。



辅助控制器已断开连接。

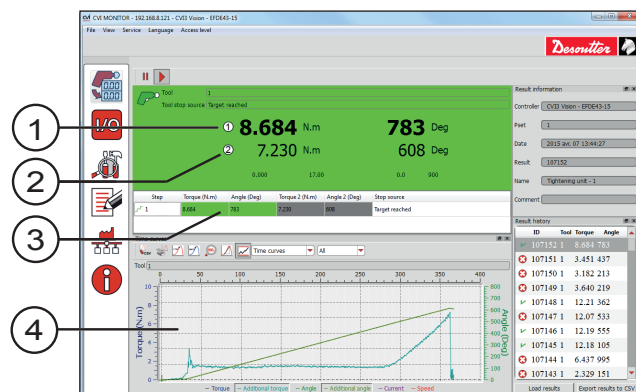


任何其他锁定原因。

3.3 - 额外传感器

在工具上检测到额外传感器时，结果和曲线显示会相应地变为在“CVI CONFIG”软件中设置的管理模式。

3.3.1 - 一致模式



在此示例中，全局结果声明为“正常”。

两个传感器之间的偏移位于在“CVI CONFIG”中设置的公差范围内。

图例

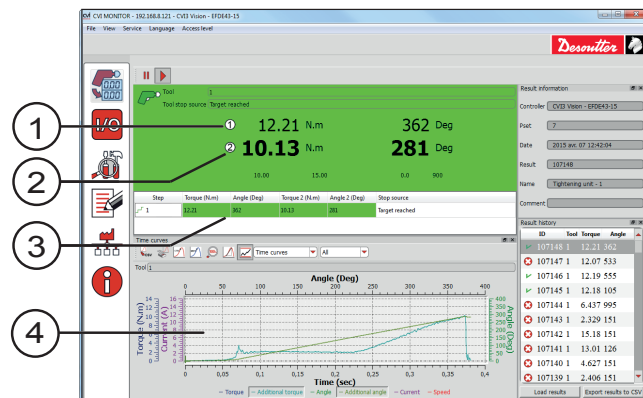
- 1 嵌入式传感器
- 2 额外传感器
- 3 每一步的扭矩和角度值
- 4 额外扭矩和额外角度曲线



控制传感器的扭矩和角度值以粗体显示。

在一致模式中不会显示监测传感器的趋势：相关值将呈灰色状态。

3.3.2 - 冗余模式



在此示例中，全局结果声明为“正常”。

两个传感器之间的偏移位于在“CVI CONFIG”中设置的公差范围内。

图例

- 1 嵌入式传感器
- 2 额外传感器
- 3 每一步的扭矩和角度值
- 4 额外扭矩和额外角度曲线



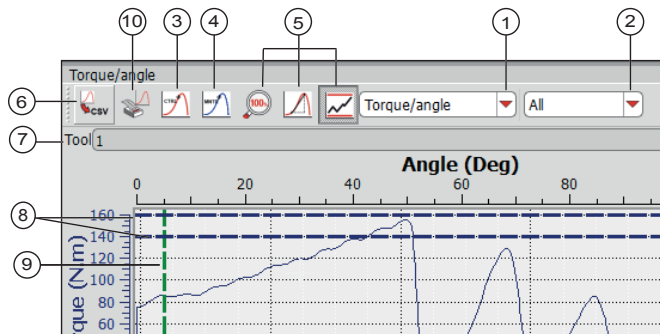
监视传感器的扭矩和角度值以粗体显示。

3.4 - 结果曲线

结果曲线是控制器的最后 20 个。
“正常”/“不正常”曲线分布取决于控制器或 CVI CONFIG 中设置的配置。



- 处理曲线之前请按“暂停”图标。



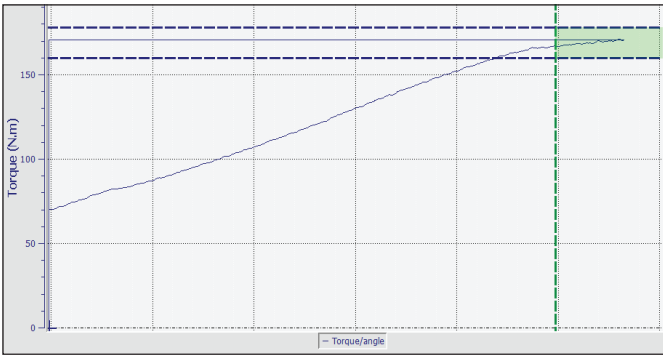
- 图例
- 1 曲线类型
 - 2 步骤选择
 - 3 控制标记
 - 4 监测标记
 - 5 缩放/斜坡计算/清除
 - 6 导出到 .csv 文件
 - 7 工具号
 - 8 扭矩公差
 - 9 角度公差
 - 10 打印曲线

3.4.1 - 曲线类型

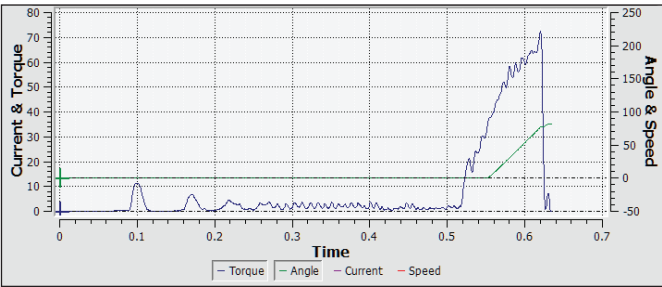
扭矩和角度	这是最常使用的类型。
扭矩/全局角度曲线	此类型曲线用于查看多个步骤之后的角度或从拧紧开始之后的角度。
时间曲线	参见下文。

- 单击屏幕底部的图标以激活或取消激活曲线显示。

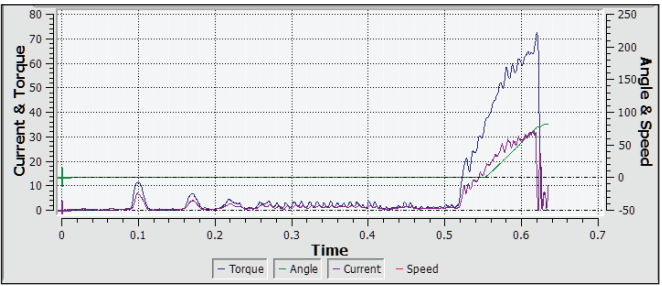
扭矩和角度



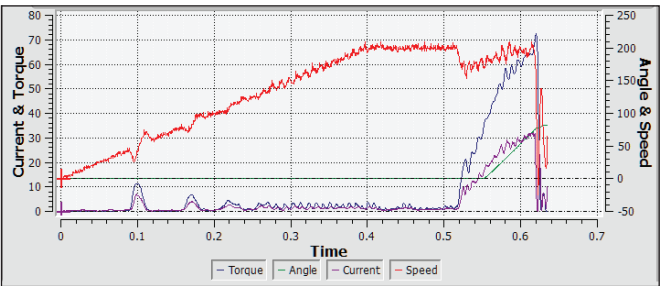
扭矩、角度与时间



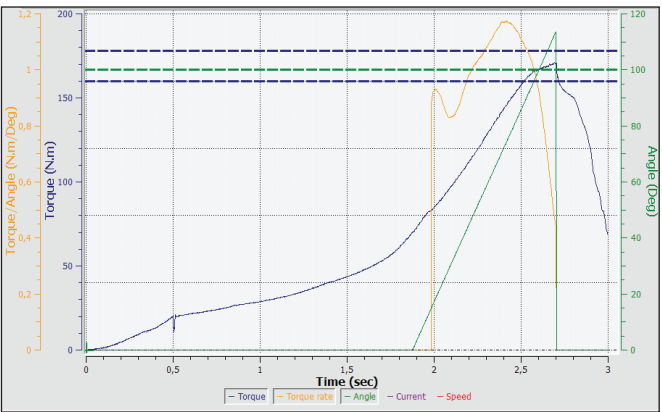
扭矩、角度、电流与时间



扭矩、角度、电流、速度与时间



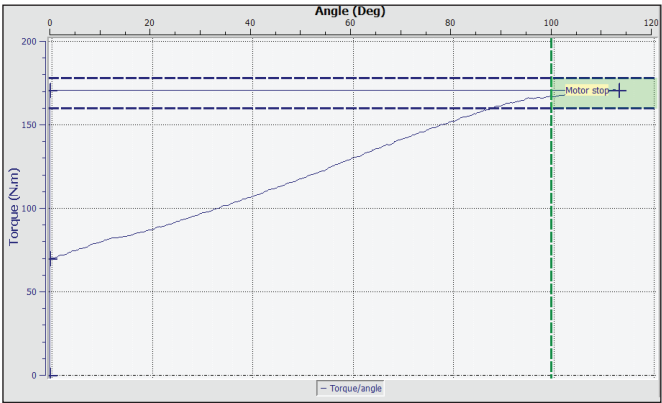
扭矩率与时间



3.4.2 - 步骤选择

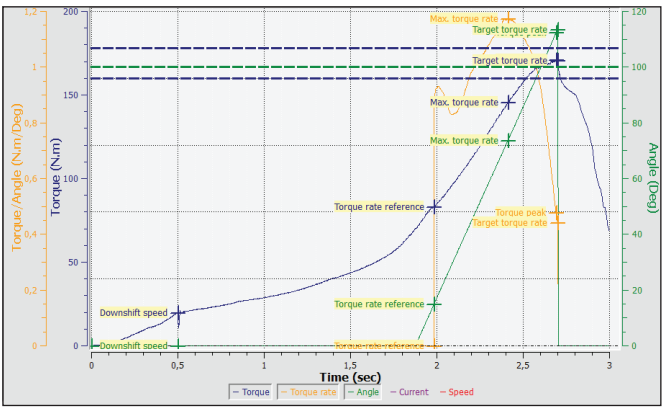
- 选择显示所有步骤的曲线或特定步骤的曲线。

3.4.3 - 控制和监测标记



监控标记

例如：
- 马达停止

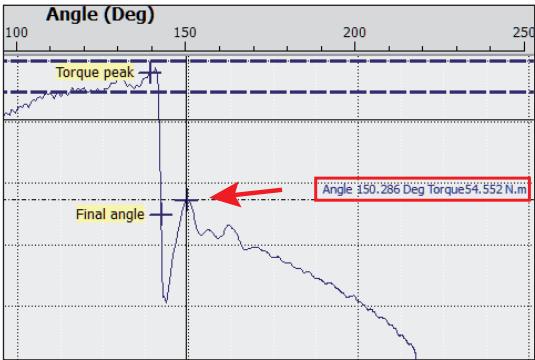


C制标记

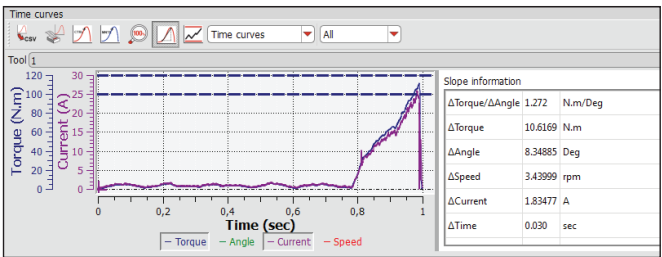
例如：
- 峰值扭矩
- 最终角度
- 目标扭矩率

3.4.4 - 缩放

- 使用鼠标单击并拖动区域。
- 右键单击鼠标返回至上一视图。
- 使用鼠标跟随各点并标记特定区域：



3.4.5 - 斜坡计算



坡信息显示在曲线的右边。

使用鼠标拖动区域。

单击此图标以清除缩放或斜坡显示。

信息示例：

Slope information		
$\Delta \text{Torque} / \Delta \text{Angle}$	1.272	N.m/Deg
ΔTorque	10.6169	N.m
ΔAngle	8.34885	Deg
ΔSpeed	3.43999	rpm
$\Delta \text{Current}$	1.83477	A
ΔTime	0.030	sec

3.4.6 - 导出到 .csv 文件

- 单击此图标可将曲线导出到默认文件夹“C:\Program Files\Desoutter\CVI CONFIG\cvi3monitor”下名为“Curves.csv”的默认文件中。

3.4.7 - 打印曲线

 • 单击此图标打印曲线。

3.5 - 结果信息

您可通过此屏幕实时监测拧紧过程。
屏幕示例：

Result information

Controller

W4B_0101

Pset

Assembly process

Batch count

Vin Number

Date

Result

Name

Comment

- 可显示以下详细信息：
- 控制器名称
 - Pset 号
 - 装配过程号
 - 批次计数
 - VIN 号
 - 结果日期和时间
 - 结果号
 - 结果名称
 - 注释
 - 拧紧单元名称
 - 条码名称（最多 10 个不同的条码可由条码扫描仪扫描或通过“开放协议/总线/CVILOGIX”发送）。

3.6 - 历史结果

此屏幕会显示最后 100 个结果的概述。

Result history				
	ID	foo	Torque	Angle
✓	8423	51	17.00	356
✗	8422	51	17.08	357
✓	8421	51	17.00	371
✗	8420	51	17.12	401
✗	8419	51	17.31	368
✓	8418	51	17.00	343
✗	8417	51	17.09	327
Load results		Export results to CSV		

信息显示如下：

结果 ID	结果状态		结果“正常”
			结果“不正常”
	结果号		
工具号			
测量值			

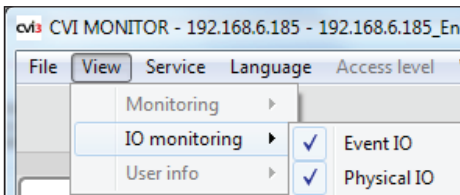
Load results	此功能用于查看最早的结果。 • 单击此图标可从工具上传最近的 100 个结果。
Export results to CSV	• 单击此图标可将“Results.csv”文件保存在 C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher 下。

4 - I/O 监测

此屏幕显示 I/O 的实时状态以及连接控制器/拧紧单元/工具的事件。

4.1 - 视图管理

可通过视图菜单根据自己的需求调整显示。



- 在您方便的时候勾选选定的区域或所有区域以显示视图。

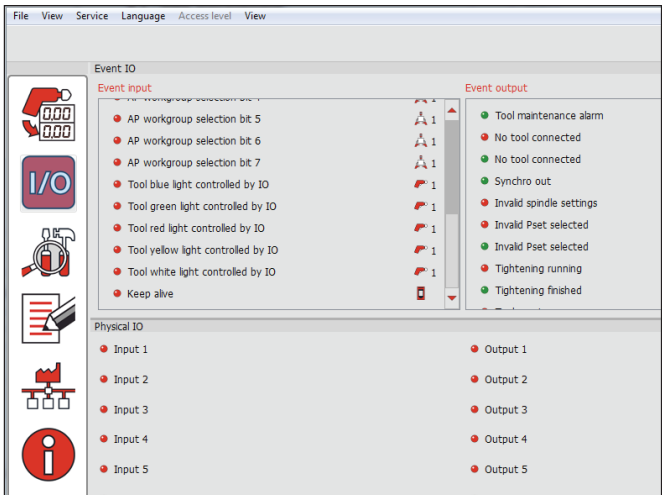
4.2 - 事件和物理 I/O

可以分配至物理输入或输出的事件 IO 和 IO 功能。

物理 IO 是硬件 24V 输入或输出。



- 单击图标以显示屏幕。



- I/O 或事件打开

- I/O 或事件关闭

可以对事件进行如下排序：



按照控制器



按照拧紧单元



按照工具

4.3 - 如何测试输出



测试输出时，用户必须确保强制输出未连接至可能伤害操作人员的执行机构。

仅当使用 CVIKEY 配置服务时此功能才可用。

- 请联系您的 CVIKEY 管理员以寻求支持。
- 若可用，请单击“非强制输出”以返回至原始状态。
- 单击物理输出以强制或非强制接替。

5 - 维护

您可通过此章节学会：

- 读取工具、控制器和电缆的计数器
- 设置预防性维护警报
- 复位计数器和警报
- 监测电缆序列号
- 读取所有与工具电缆相关的数据
- 读取所有与工具相关的数据
- 读取所有与额外传感器相关的数据
- 阅读开关和固定附件的定义
- 声明工具条码阅读器
- 测试 LED 和开关
- 测试和校准马达
- 测试嵌入式或附加式传感器
- 校准工具
- 维护和检查有线或无线电池工具
- 检查网络连接
- 设置 ExBX Wi-Fi 参数

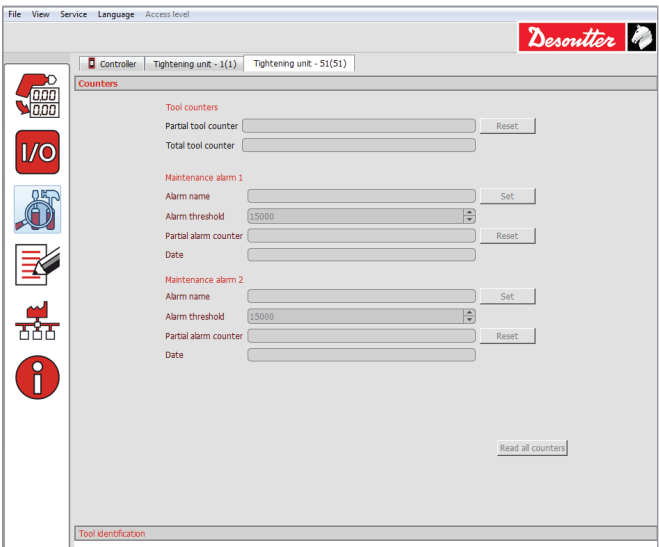
 请勿同时运行测试或操作。

 要更改设置，需要插入您的 CVIKEY 管理人员提供的 U 盘。然后，屏幕左下角的挂锁会解锁。

请参阅本手册开头的“菜单区域”一章。

 不会实时显示维护屏幕。

 单击此图标将显示如下屏幕。



- 在屏幕顶部，单击控制器或您要查看的工具的选项卡。选项卡名称由拧紧单元名称和其后带括号的工具号组成。

维护设置可能因拧紧单元而异。



屏幕可能因工具类型而异（有线/无线/CVI II 系列/CVI3 系列）和/或因工具配置而异（可拆卸附件、工具条码阅读器等）。

5.1 - CVIKEY 服务的更多功能

借助 CVIKEY 服务，您可以：

- 写入工具
- 复位部分计数器
- 运行工具测试

- 请联系您的 Desoutter 代表以寻求支持。

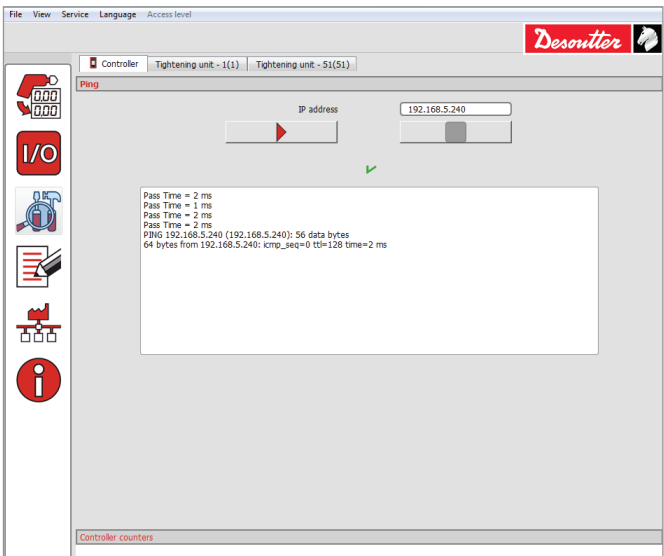
5.2 - 控制器

5.2.1 - Ping

此功能用于使用网络上连接的任一设备检查网络连接。

- 选择要 ping 的 IP 地址。

可尝试 4 次。

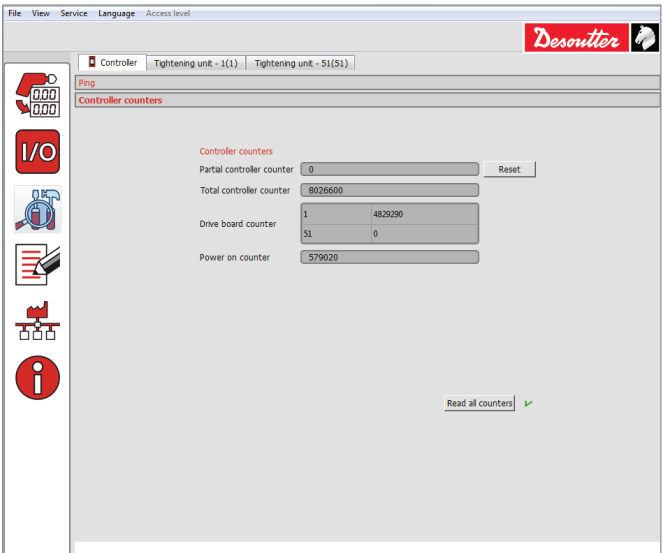


- 单击此图标开始该过程。



- 单击此图标停止该过程。

5.2.2 - 计数器



显示以下信息：

- 部分计数器控制器。

Reset • 单击此图标以复位计数器。
然后，会显示绿色对勾

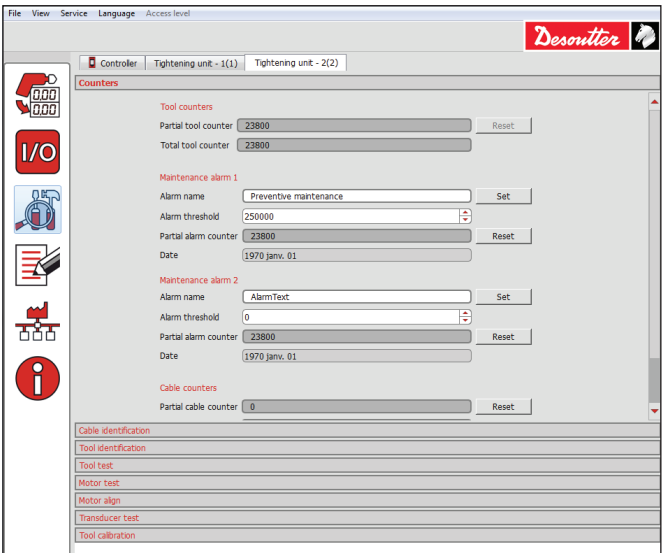
仅供读取：

- 总控制器计数器
- 驱动板计数器
- 计数器电源

Read all counters • 单击此图标可刷新显示屏。
“正常”时，将显示一个绿色对勾。
• 如果不是绿色，请重试，因为工具可能处于繁忙状态。

5.3 - 工具计数器

Counters • 单击此图标将显示如下屏幕。



5.4 - 电缆标识

Cable identification

- 单击此图标将显示如下屏幕。

Cable identification

Cable serial number: 29081100022 [Set]

User comment: [User comment] [Set] ✓

Application version: 2.2.0

Boot loader version: 3.3.33

Production date: 30/05/2013

Warranty date: 01/01/1970

- 输入电缆序列号和用户注释。
 - 单击“设置”进行验证。显示绿色对勾。
- 仅供读取：

- 应用程序版本
- 引导装载程序版本
- 生产日期
- 保修日期

5.5 - 工具标识（只读）

Tool identification

- 单击此图标将显示如下屏幕。

Tool identification

Identification

Serial number: 12C65405

Model: EAD32-900

User comment: UserComment

Production date: 10/05/2012

Warranty date: 01/01/2010

Tool max. torque: 32.00 N.m

Tool max. speed: 900 rpm

Manufacturer name: Desoutter

Application version: 2.3.1

Tool release: 39

Transducer

Calibration value: 32.00 N.m

Initial calibration value: 32.00 N.m

Tightenings since last calibration: 112724314

Temperature

Motor temp. limit: 70 °C

Trigger definition

Handle trigger: ☒ Front trigger: ☐

Feed accessories definition

None: ☒ Crowfoot: ☐ Tubenut: ☐ Torque multiplier: ☐

eLBIK modules definition

None: ☐ Barcode reader: ☒

Read from tool Write to tool Read from file

- 单击此图标刷新显示。
- “正常”时，将显示一个绿色对勾。
- 如果不是绿色，请重试，因为工具可能处于繁忙状态。

Read from tool



只有 **Desoutter** 技术人员可修改。

5.6 - 额外传感器标识（只读）

当工具配备额外传感器时，将会自动显示一个新的选项卡。

Additional transducer identification

Identification

Serial number: 1234567890

Model: CVI3-STA43

User comment: UserComment

Production date: 01/01/1970

Warranty date: 01/01/2010

Tool max. torque: 50.00 N.m

Tool max. speed: 2000 rpm

Application version: 2.3.1

Tool release: 39

Transducer

Calibration value: 23.01 N.m

Initial calibration value: 32.45 N.m

Tightenings since last calibration: 20

Read from 2nd sensor



只有 **Desoutter** 技术人员可修改。

5.7 - 工具升级固件

Upgrade Firmware

- 单击此图标将显示如下屏幕。

在这个屏幕中显示的数据仅供参考。



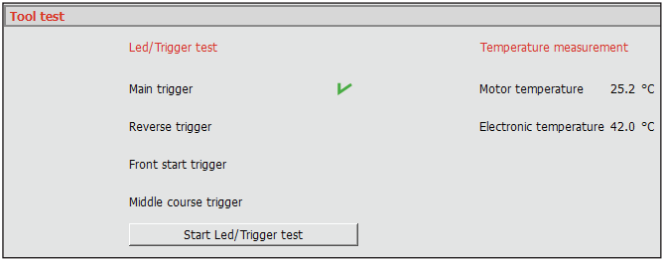
可以选中“救援模式”，以防首次固件升级失败以及发生工具无法被 CVI MONITOR 识别的情况。



只有 **Desoutter** 技术人员可修改。

5.8 - 工具测试

- Tool test
- 单击此图标将显示如下屏幕。



LED 测试会点亮工具 LED 灯，以检查硬件是否正确运行。
绿色对勾会显示哪个开关处于活动状态。

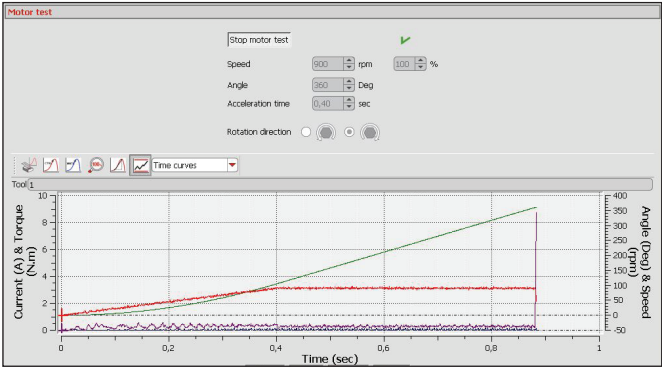
- 单击“开始Led/开关测试”以开始/停止测试。

5.9 - 马达测试

- Motor test
- 单击此图标将显示如下屏幕。

您可通过此屏幕：轻松测试工具马达速度，而无需运行 Pset。
可通过外部转速计控制速度。

- 选择测试条件值。
- 单击“开始马达测试”以开始。



工具会按照选择的速度运行。

- 单击“停止马达测试”以停止。
- 如果需要，可以选择其他速度重新开始测试。

5.10 - 马达校准

- Motor align
- 单击此图标将显示如下屏幕。

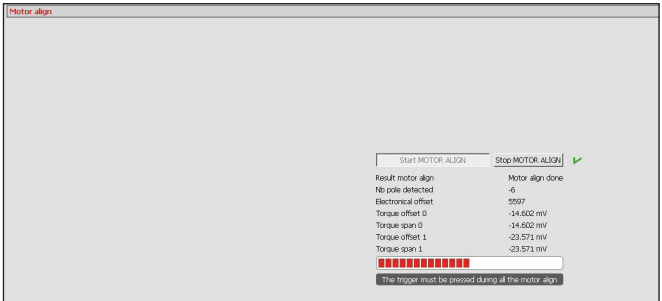
 仅适用于 CVI3 系列！
仅适用于 Desoutter 技术人员。
对工具进行修改之后必须进行校准。

通常不需要执行马达校准程序，因为会在生产中调整工具。
但是，建议对马达进行调整，以免出现以下情况：

- 马达更换或拆卸
- 传感器变化
- 工具线路板变化
- 配备额外传感器的工具

 **警告！**
开始之前，请按开关并在完成整个过程之前一直按住开关：如若不然，工具会受到严重损坏。

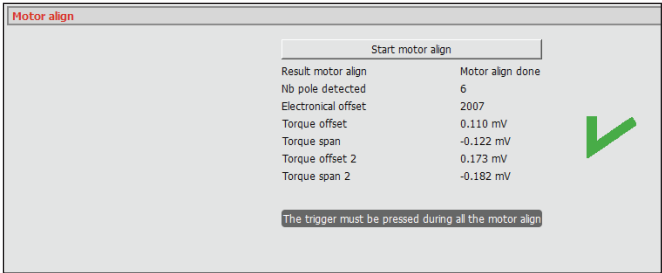
- 按开关。
- 单击“开始马达校准”以开始该过程。



该过程会持续运行 1 分钟左右，然后会自动停止。

扭矩偏移/范围值	
0	嵌入式传感器
1	额外传感器

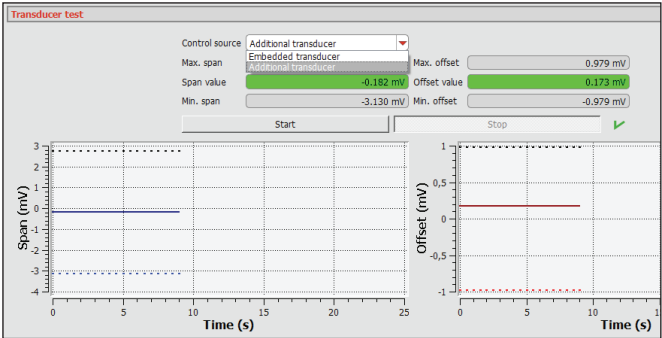
- 单击“停止马达校准”以便在结束之前停止该过程。
- 松开开关。



5.11 - 嵌入式或附加式扭矩传感器测试

借助此屏幕，可以测试嵌入式或附加式扭矩传感器（具体取决于工具）的状态。

- Transducer test
- 单击此图标将显示如下屏幕。
 - 选择要测试的传感器。



5.11.1 - 扭矩范围测试

目的在于监测扭矩传感器的偏移和放大器增益。扭矩传感器会应用不平衡。将测量与参考值进行比较。如果测量超出最小和最大限额，则会出现“范围出错”，工具无法启动。

5.11.2 - 扭矩偏移测试

目的在于验证扭矩传感器的零偏移。扭矩传感器无压力，测量传感器零。如果测量超出最小和最大限额，则会出现“偏移量出错”，工具无法启动。

-
- 在每次 Pset 开始时运行两项测试。
 - 在 CVI CONFIG 中“扭矩传感器偏移和范围检查”选项为“是”时，也要执行这两项测试。
 - 单击“开始”启动两项测试。
 - 单击“停止”以便在结束之前停止该过程。

5.12 - 工具校准

- Tool calibration
- 单击此图标将显示如下屏幕。

-
- 检查 CVI CONFIG 软件和 Delta 测量装置中的串口参数是否相同。

5.12.1 - 标准工具

- 选择工具校准模式：

必须使用 Desoutter Delta 测量装置测量达到的工具目标扭矩。

5.12.2 - 工具和固定附件

此过程与使用标准工具时相同。此时必须检查两方面的条件：

- 必须对工具（连同所安装的附件）进行校准。
- 工具必须做好使用准备（在校准操作中要考虑实际的效率系数）。

5.12.3 - 可拆卸附件

开始之前，请确保工具已正确校准。

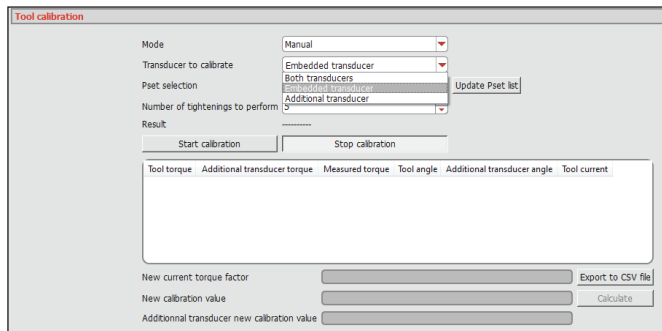
- 选择配置可拆卸附件的 Pset。
- 然后，选择相关的可拆卸附件。

- 开始校准。

5.12.4 - 配备额外传感器的工具

此过程与使用标准工具时相同。

- 选择要校准的传感器。
 - 嵌入式传感器
 - 额外传感器
 - 两种传感器



5.12.5 - 手动模式

- 1 - 单击“更新Pset列表”以获取控制器中存储的最新 Pset。
- 2 - 单击“Pset选择”并选择“自动 Pset”或客户化 Pset。
- 3 - 选择待执行的拧紧次数（默认情况下为 5，但不超过 32）。根据测试台使用，可能需要先拧紧再拧紧。
- 4 - 单击“开始校准”。
- 5 - 开始执行第一次拧紧/拧紧操作。操作必须成功。如果不成功，请单击“开始校准”并重新开始操作。
- 6 - 在每次操作结束时，读取 Delta 装置上测量的扭矩值并将它输入在屏幕上。
- 7 - 执行所有拧紧之后，单击“计算”以确定新校准值。

5.12.6 - 手动和 Delta 模式

此程序与第 5 段之前的手动模式相同。

- 1 - 在每次操作结束后，会通过测量装置自动将测量的扭矩值传输到控制器，并显示在屏幕上。
- 2 - 所有拧紧完成之后，自动确定新校准值并显示在屏幕上。

5.12.7 - 自动和 Delta 启动，不拧紧

在此模式中，自动选择 Pset。

拧紧之前无需拧紧，并且建议使用动态连接模拟器台。

控制器自动执行拧紧次数。

- 选择待执行的拧紧次数（默认情况下为 5，但不超过 32）。
- 单击“开始校准”。

Delta 装置自动将每一个测得的扭矩值传输到控制器，并显示出来。

完成所有拧紧操作之后，将自动确定新的校准值并将其显示出来。

5.12.8 - 自动和 Delta 启动，拧紧

该过程与“自动和 Delta 启动，不拧紧”模式相同，但有一点除外，即必须执行拧紧操作。



在此模式中，如果不是以拧紧操作开始，则标定过程会停止。如果不是这种情况，则在重新开始自动校准之前，必须手动执行拧紧。

5.12.9 - 导出到 .csv 文件

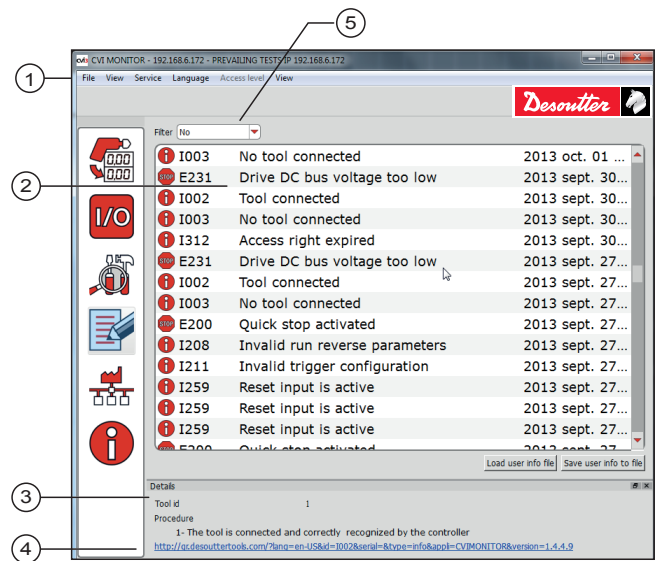
Export to CSV file

- 单击此图标将校准值导出到默认的文件夹“C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher”下名为“Calibration values.csv”的文件中。

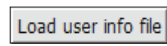
6 - 用户信息

此屏幕会显示已连接控制器的用户日志历史信息。
为每个主要问题显示问题解决指南。

 单击此图标将显示如下屏幕。



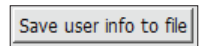
- 图例
- 1 菜单区域
 - 2 日志显示
 - 3 日志详细信息
 - 4 **Desoutter** 支持部门链接
 - 5 过滤器列表



- 单击此图标可从默认的 C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher 上传现有的用户信息文件。

有两种不同类型的文件：

- 名为“*.txt”的文件已由 CVI MONITOR 创建（见下文）。
- 名为“.zip”的文件已由控制器中的功能“保存日志”保存。



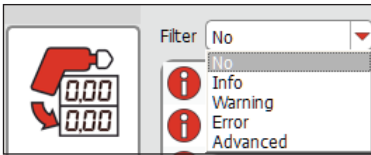
- 单击此图标可将“User info_year_month_day.txt”文件保存在默认的 C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher 下。

6.1 - 日志类型

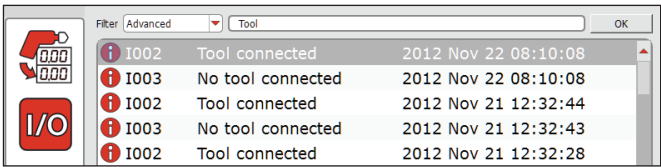
-  信息
-  警告
-  错误
-  请参考 CVI CONFIG 用户手册中的“附录 - 用户信息代码”以获取更多信息。

6.2 - 日志过滤

- 单击“过滤列表”以显示以下屏幕：

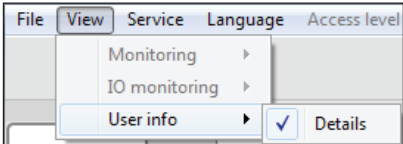


- 选择其中一个过滤器。
- 选择“高级”可随意排序日志。输入文本并单击“确定”。例如：



6.3 - 详细信息

- 在视图菜单中勾选“详细信息”以显示日志详细信息。



- 单击结果以显示其详细信息：

Details

Tool id	2
TU Id	1
Resolution procedure	1- Tool maintenance tightening counter has been reached

http://qc.desouttertools.com/?lang=en-US&id=1026&serial=no_serial_found&type=info&appli=cv3monitor&version=1.4.4.9

工具ID	工具号
TU Id	拧紧单元号

6.4 - 解决程序

会显示问题解决指南（若有）。

- 遵循说明。
- 单击链接以获取更多有关解决程序的信息。您会被重新转至“Desoutter 在线支持”网站。

CVI3 online

CVI3

i

I003 - No tool connected

Procedure / solution

1- Tool has been disconnected
2- If the tool is not physically disconnected check the tool cable

?

Online assistance

+	• 单击此图标可展开更多信息。
-	• 单击此图标可隐藏信息。

?

Online assistance

By validating the form below, you will allow our technical support to help you find the solution to your problem.

Error number

I003

Error type

info

Serial number

(Enter your text here)

(Enter your text here)

(Enter your text here)

☐ Please contact me

By e-mail

By telephone

Comments

Send

- 填写表格并按“发送”。

i

- 如有任何问题，请联系 Desoutter 代表以获得支持。

CVI3 on the web

- 单击此图标以查阅“Desoutter 工具移动目录”。

www.desouttertools.com

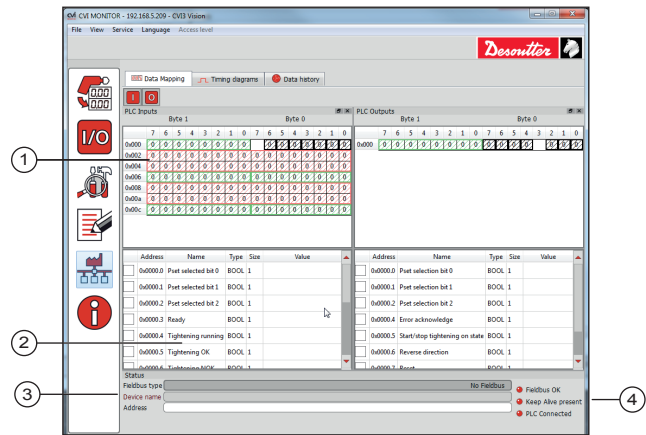
- 请单击此图标访问我们的网站。

7 - 总线诊断

此功能可帮助您分析通过总线在 PLC 和控制器之间交换的数据。

7.1 - 数据映射

以下屏幕显示存储在控制器中的数据映射。



- 图例
- 1 读取数据映射（位格式）
 - 2 读取变量值
 - 3 关于总线模块的信息
 - 4 通讯状态

- 显示/隐藏 PLC 输入映射。
- 显示/隐藏 PLC 输出映射。

关于总线模块的信息

总线类型	这是安装在控制器中的总线模块类型。
D名称	B字节均取决于控制器中安装的总线模块类型。
D地址	

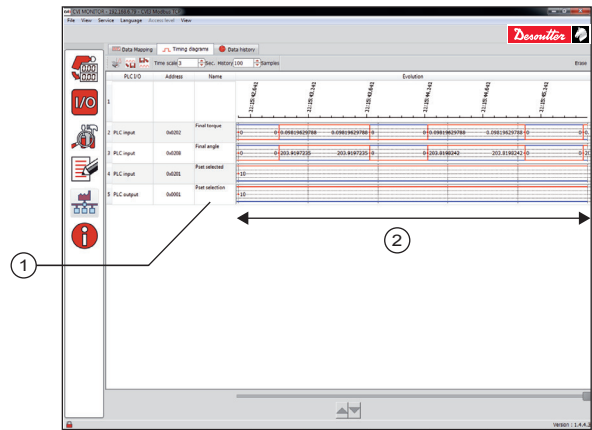
通讯状态

- 通讯处于“开启”状态。
- 通讯处于“关闭”状态。

7.2 - 时序图

以下屏幕实时显示已交换的数据。每次更改变量值之后都会刷新该图。

已在“数据映射”屏幕中选择此处显示的变量。



- 图例
- 1 变量列表
 - 2 时标（以秒为单位）（默认值为 3）

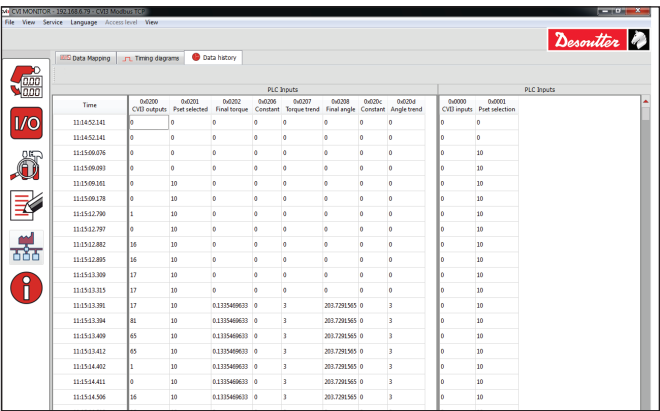
- 打印时序图
- 导出成 .xml 文件
- 从 .xml 文件中导入

历史

- 在样本中输入值“x”（默认值为 1 0 0）。
- x 个最后的变量更改状态将保存在存储器中，且最后的结果会覆盖时间最久的结果。

7.3 - 数据历史

每行会显示变量在特定时间的状态。每次变量发生变化，都会更新历史。



8 - ExBX连接设置

8.1 - 前提条件



警告！
请确保电池工具不是运行状态。

- 插入满电量的电池组，并将其插入 eDOCK。
- 将 eDOCK 连接至 PC USB 端口。创建新串口。
- 有关如何正确将 eDOCK 连接到工具，请参考工具的用户手册。



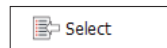
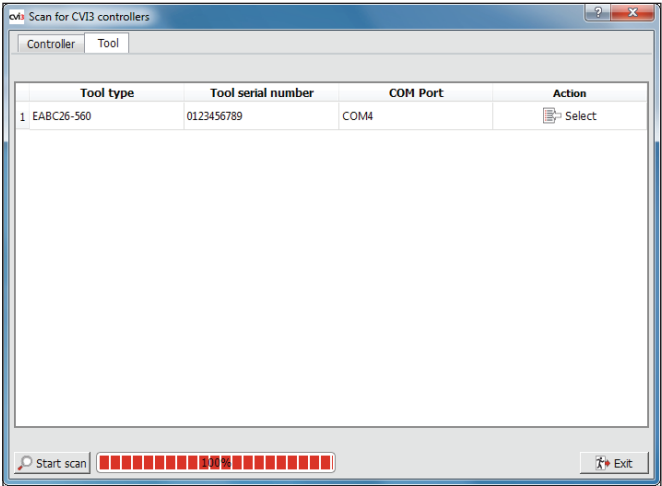
- 请勿使用 USB 集线器。

8.2 - 开始



在配置过程中可能出现工具关闭的情况。然后，通讯会停止，并且会显示一条错误消息。

- 按一次工具开关，以便快速重新建立通讯。
- 启动 CVI MONITOR。
- 单击屏幕顶部的“工具”选项卡。



- 单击此图标以选择待配置的无线电池工具。

9 - ExBX维护

9.1 - 工具标识

- 单击此图标将显示如下屏幕。

Tool identification

Identification			
Serial number	13A72041	Boot loader version	0.4.7
Model	EABC95-240	HW Version	7
User comment	UserComment	Tool family	ExBCom
Production date	01/01/2010	Motor type	EB6 36V
Warranty date	20/11/2014	Tool type	Anglehead
Tool max. torque	95.00 N.m	Gear ratio	48.5833
Tool max. speed	240 rpm		
Manufacturer name	Desoutter		
Application version	C4.8.0		
Tool release	39		
Transducer			
Calibration value	89.75 N.m	Torque last calib. date	10/09/2015
Initial calibration value	95.00 N.m	Torque next calib. date	10/09/2016
Tightenings since last calibration	2632	Torque/current factor	0
Temperature			
Motor temp. limit	70 °C	Alarm temp release limit	60 °C
Trigger definition			
☒ Handle trigger	☐ Front trigger	☐ Push start	
Fixed accessories definition			
☒ None	☐ Crowfoot	☐ Tubenut	☐ Torque multiplier
eLINK modules definition			
☒ None	☐ Barcode reader		
☒ Front light			
Read from tool Write to tool Read from file			

Read from tool



- 单击此图标可刷新显示屏。
- “正常”时，将显示一个绿色对勾。
- 单击此图标可在下列情形下重新建立连接：
 - 更换工具后
 - 唤醒工具后。

9.1.1 - 开关

- 选择将用于启动拧紧操作的开关。
- 单击此图标可将新设置写入工具存储器中。
- “正常”时，将显示一个绿色对勾。

Write to tool

9.1.2 - 固定附件

- 声明安装在工具上的固定附件。
- 单击此图标可将新设置写入工具存储器中。
- “正常”时，将显示一个绿色对勾。

Write to tool

9.1.3 - 条码阅读器/前灯

- 声明安装在工具上的附件。
- 单击此图标可将新设置写入工具存储器中。
- “正常”时，将显示一个绿色对勾。

Write to tool

9.2 - 升级固件



仅适用于 **Desoutter** 技术人员。

Upgrade firmware

Tool information

Serial number	13A00006
Tool model	EPBCB-1800
Application version	C3.2.5

Connected

Tool test

Motor align

- 请联系您的 **Desoutter** 代表以寻求支持。

9.2.1 - 工具测试



仅适用于 **Desoutter** 技术人员。

Tool test

Led/Trigger test

Main trigger

Start tool test

Start audio test

Temperature measurement

Electronic temperature °C

Motor align

- 请联系您的 **Desoutter** 代表以寻求支持。

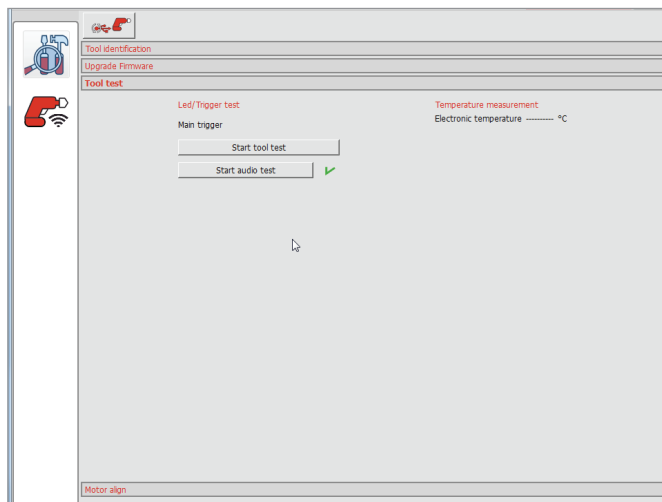
9.2.2 - 扬声器



- 检查控制器“用户界面”菜单中的“启用键盘声”功能是否勾上。

- 点击“开始音频测试”。

测试成功后，可听到工具提示音，界面上会显示绿色的勾。



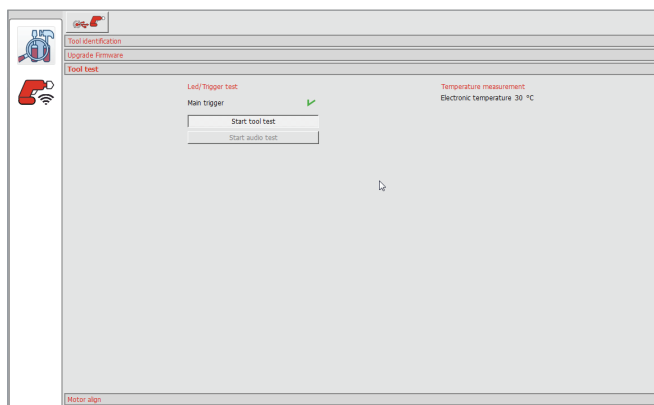
9.2.3 - LED 和主开关

- 点击“开始工具测试”。

工具的 LED 灯闪烁。

- 按下主开关。

开关被识别后，界面上会显示绿色的勾。



9.2.4 - 温度

显示电子元件温度。

9.3 - 马达校准

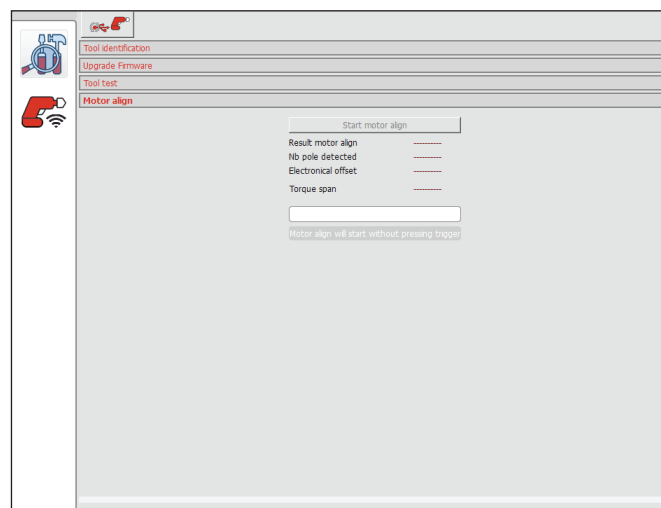


仅适用于 **Desoutter** 技术人员。



警告！

开始之前，请按开关并在完成整个过程之前一直按住开关：如若不然，工具会受到严重损坏。



- 请联系您的 **Desoutter** 代表以寻求支持。

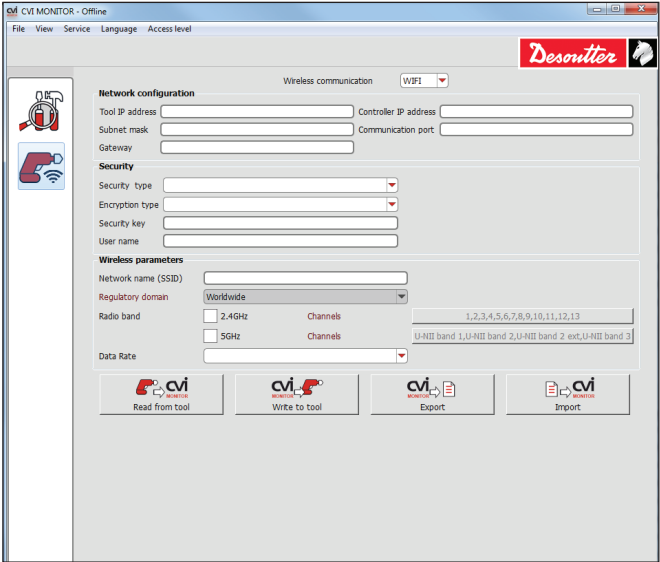
10 - ExBC WI-FI 配置



- 单击此图标将显示如下屏幕。

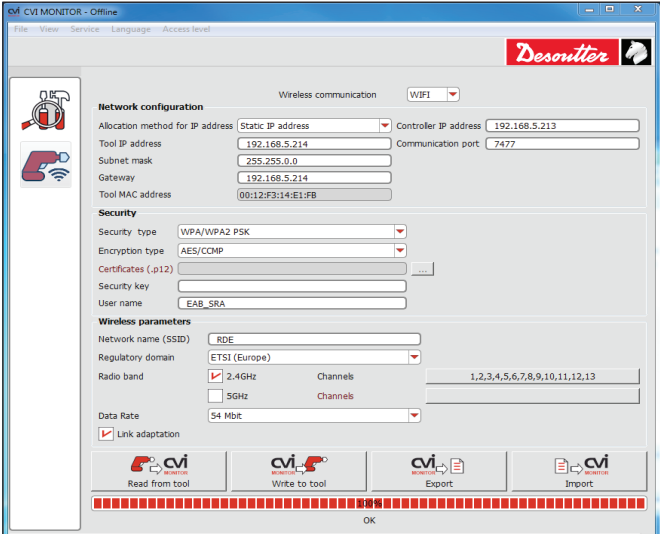


- 单击此图标可在下列情形下重新建立连接：
 - 更换工具后
 - 唤醒工具后。





- 单击此图标可显示当前配置。



参数	出厂设置	可能的值
网络配置		
IP 地址分配方法	静态 IP 地址	-
	DHCP IP 地址	-
控制器 IP 地址	192.168.5.212	-
工具 IP 地址	192.168.5.221	-
通讯端口	7477	1024-65535
子网掩码	255.255.255.0	-
网关	192.168.5.221	-
工具 MAC 地址	-	-
安全		
安全类型	WPA/WPA2 PSK	打开 共享密钥 LEAP PEAP
加密类型	AES/CCMP	无 WEP64 WEP168 TKIP AES/CCMP
证书 (.p12)	-	• 浏览您的 PC 以选择证书文件。
安全密钥	mydesoutter_1	255 个字符的字符串
用户名称	-	255 个字符的字符串
无线参数		
网络名称 (SSID)	Desoutter_1	255 个字符的字符串
监管域	全球	- 全球 - FCC (美国) - ETSI (欧洲) - TELEC (日本)
		1 2.412 GHz 2 2.417 GHz 3 2.422 GHz 4 2.427 GHz 5 2.432 GHz 6 2.437 GHz 7 2.442 GHz 8 2.447 GHz 9 2.452 GHz 10 2.457 GHz 11 2.462 GHz 12 2.467 GHz 13 2.472 GHz
无线电波段	2.4 GHz	
	5 GHz	U-NII 1 波段(5.15-5.25GHz) U-NII 2 波段(5.25-5.35 GHz) U-NII 2 扩展波段(5.47-5.725 GHz) U-NII 3 波段(5.725-5.825 GHz)
数据速率	54 Mbit	1-54 M 位
链路自适应	默认为“关”。 在传输数据时，将使用所设的数据速率。	• 勾选此框将激活这一功能。 所使用的数据速率将根据操作环境自动调整。此时不会使用已设定的数据速率。



出于安全问题考虑，始终隐藏安全密钥。



- 单击此图标可将修改写入电池工具存储器。



- 导出配置之前输入安全密钥。
- 单击“导出”可将配置存储在默认的位于“C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher”下的“wifi_config.txt”文件中。



- 单击此图标可浏览文件，并从默认的“C:\Program Files\Desoutter\CVILauncher”导入配置文件（.txt 文件）。

11 - 版本



- 请单击此图标显示控制器信息和软件版本。

More Than Productivity